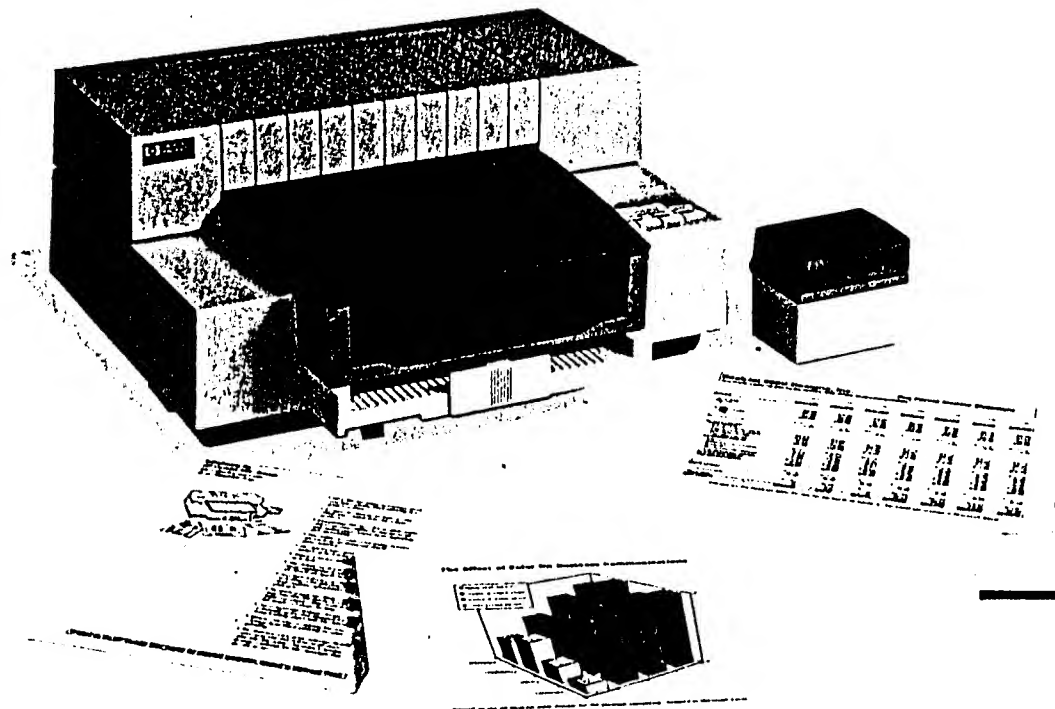




## 印表機使用手冊





---

**DeskJet 500C**

**印表機使用手冊**

---

# 目 錄

---

## 1. 認識印表機

熟悉印表機	1-2
使用印表機的控制版面	1-3
紙張路徑	1-5
在您使用印表機中使用媒體	1-6
使用列印墨匣	1-11
維護列印墨匣	1-16
使用模式功能開關	1-17
維護印表機	1-21

## 2. 使用您的印表機

列印功能的選擇方式	2-1
設定內定的紙張大小	2-3
設定餘白	2-4
使用打孔跳移模式	2-4
使用文字比例模式	2-5

選擇紙張方向	2-6
選擇彩色列印功能	2-9
印表機自我測試	2-9

## 3. 使用文字

字形術語	3-2
HP DeskJet 500C	3-5
存取字形的方式	3-11
擴大您的字形選擇	3-13
在您的文件中使用字形	3-16

## 4. 難題解決

電話支援號碼	4-2
清除卡紙	4-8
印表機自我測試的問題	4-9
列印墨匣的問題	4-10

---

---

## 版權說明

本書資料得在不經事先通知的情況下修改。

惠普公司對資料不作任何保證，包括（但不限於）語意中隱含的保證，或為特定目的交易以及適合某特定目的使用。

對本產品可能的錯誤，或因裝置、執行、使用本產品而導致的任何偶發或必然的損毀，惠普公司恕不負責。

除了版權法允許的行為之外，所有未經書面許可的複製、摘要或翻譯，均在禁止之列。

---

## 使用手冊的主要內容

這本使用手冊提供使用 DeskJet 500C 印表機的資訊和它的特徵。不論是第一次使用的人，或已熟悉先前的 DeskJet 系列印表機的使用者，這本使用手冊的資訊都相當有用。

印表機設定和安裝指令，見於「DeskJet 500C 印表機安裝手冊」。在開始使用印表機之前，請確定印表機的安裝和通訊都已完成。

第 1 章「認識您的印表機」，提供印表機的使用和維護資訊。內容包括媒體處理、信紙和信封的裝入，以及印表機控制面板的描述。

第 2 章「使用您的印表機」，提供如何存取您的印表機功能的資訊。

第 3 章「使用字形」，包括字形和如何選擇字形的資訊。在這一章的最後，列舉 DeskJet 500C 印表機的一些可用字形。

第 4 章「難題解決」，提供解決列印問題的步驟。

附錄提供字元集圖表、印表機命令、規格和詞彙解釋。

---

.....2-6

.....2-9

.....2-9

.....3-2

.....3-5

.....3-11

.....3-13

.....3-16

.....4-2

.....4-8

.....4-9

.....4-10

---

---

## A. 附錄

字元集.....A-1

## B. 附錄

印表機命令.....B-1

## C. 附錄

規格.....C-1

## D. 附錄

詞彙解釋.....D-1

## E. 附錄

保證資訊.....E-1



**HEWLETT  
PACKARD**

HP 惠普科技股份有限公司

台北市復興北路337號惠普大樓8樓

電話：(02)712-0404(24線)

---

---

# 1

## 認識您的印表機

本章將說明列印媒體的處理、列印墨匣的使用，以及印表機的定期維修。

熟悉印表機	1-2
使用印表機的控制面板	1-3
紙張路徑	1-5
在您的印表機中使用媒體	1-6
使用列印墨匣	1-11
維護列印墨匣	1-16
使用模式功能開關	1-17
維護印表機	1-21

---

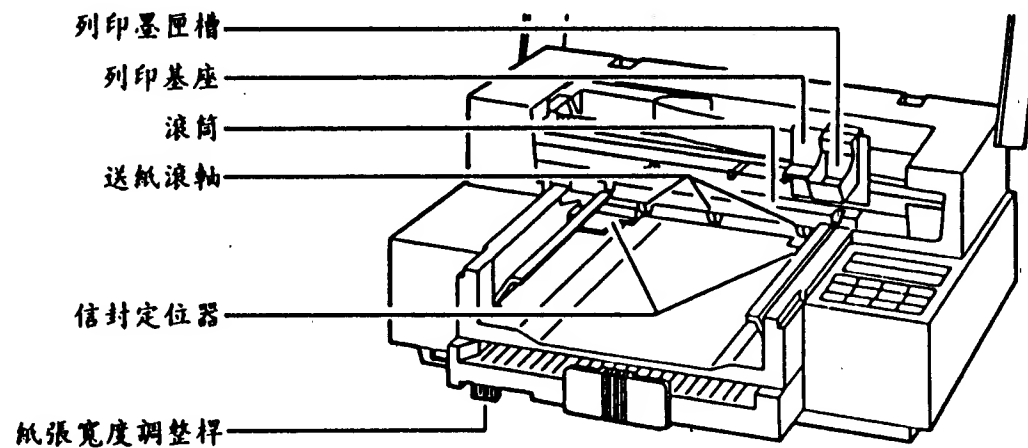
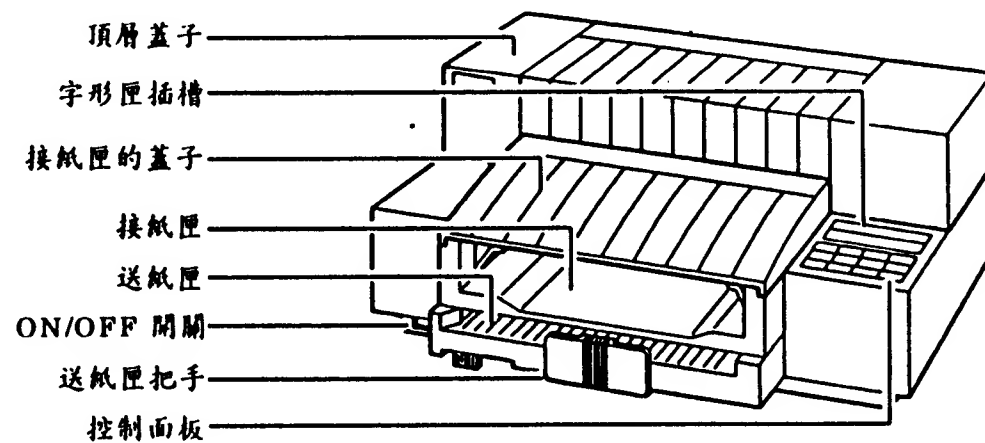
### 注意

開始使用印表機之前，請確定已根據「DeskJet 500C 印表機安裝手冊」的指示，把印表機安裝妥當。

---

## 熟悉印表機

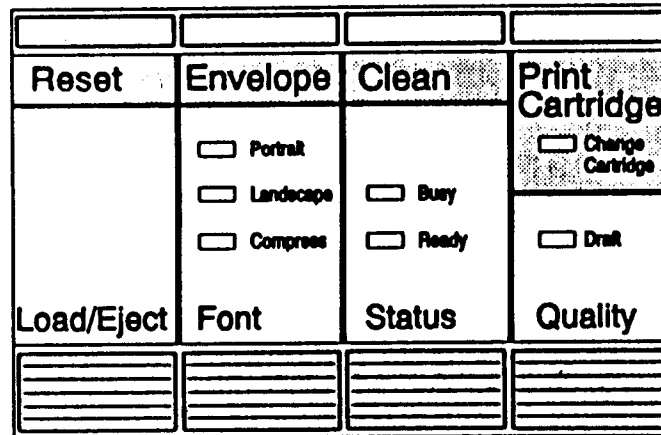
在下圖中，分別指明並標示印表機的構造。熟悉它們之後，您將能更得心應手地使用這款印表機。





## 使用印表機的控制面板

在 DeskJet 500C 印表機的控制面板上，有 8 個按鈕和 7 個指示燈。指示燈錯誤訊息的資訊，請參閱第 4 章。



### Quality 文書模式列印鈕

按 Quality 鈕時，可選擇普通 (draft) 或文書體 (letter) 模態。印表機內定的品質模態是文書體。因些按 Quality 鈕之後，可選擇普通體模態。不過有些套裝軟體可能有特定的模態，會置換印表機控制面板的選擇。

### Draft (草稿模式) 指示燈

選擇普通列印時，Draft 顯示燈會亮。選擇文書體列印時，Draft 顯示燈就不會亮。

### Status (狀態) 鈕

按 Status 鈕時，可使印表機暫停。在列印期間，如果按下 Status 鈕，則正在列印的那一行結束後，印表機就會停止。不過，如果再按一次 Status 鈕，印表機又會開始列印。此時，會從剛才停止的位置繼續列印，不會遺失任何資訊。

### Ready (完備) 指示燈

當 Ready 指示燈亮著時，表示列表機已準備妥當，可以接受電腦的資訊來列印。如果 Ready 指示燈沒亮，印表機便是在暫停狀態，無法列印。

### **Busy (忙碌) 指示燈**

如果印表機正在接收列印資訊，則 Busy 指示燈是亮著的。當 Busy 指示燈沒亮著時，印表機便沒有接收資訊。當 Busy 指示燈亮著時，Font (字形)、Status 和 Load/Eject (載入／送出) 等按鈕，都不能使用。

### **Font (字形) 鈕**

按 Font 鈕時，可選擇 Courier 16.67 點 (Pitch) 的字形；再按一次 Font 鈕之後，選出的字形是橫向 Courier 10 點；按第三次時，則選出橫向 Courier 16.67 點的字形；再按一次 Font 鈕時，字形便回復成內定的 Courier 10 點。另外，也可以從已安裝的字匣中選出字形；您可以按 Font 鈕，直到字匣上列出的字形已開啓指示燈之後。Font 鈕還有另一個功用，那就是開始印表機的自我測試。印表機自我測試的資訊，請參閱第 2 章。

### **注意**

Letter Gothic、CG Time 和一些內部的 Courier 字形 (5 和 20 點)，無法利用印表機的控制面板來選取。因此要選用這些字形時，必須使用軟體或印表機命令。

### **Portrait (縱向) 指示燈**

Portrait 指示燈亮著時，表示選出的字形是縱向的。

### **Landscape (橫向) 的指示燈**

Landscape 指示燈亮著時，表示選出的字形是橫向的。

### **Compress (壓縮) 指示燈**

Compress 指示燈亮著時，表示選出的字形是壓縮的版本。

### **Load/Eject (載入／送出) 鈕**

按 Load/Eject 鈕時，可把紙張和媒體載入 (送進) 印表機，或把紙張從印表機中送出。列印完成之後，如果最後一頁沒有送出，請按 Load/Eject 鈕。詳細資訊，請參閱這一章「在您的印表機中使用媒體」的部份。

### **Reset (重設) 鈕**

按 Reset 鈕時，可使印表機回復成內定值。當您按 Reset 鈕之後，等待列印的資訊就會遺失。

### **Envelope (信封) 鈕**

按 Envelope 鈕時，可把接紙匣內的信封載入 (送進) 印表機中列印。請參閱這一章的「載入信封」。

### Clean (清理) 鈕

當列印輸出中少了點或線時，如果按 Clean 鈕，則印表機會開始清理列印墨匣，以便回復列印品質。詳細資訊，請參閱第 4 章「難題解決」。

### Print Cartridge (列印墨匣) 鈕

按 Print Cartridge 鈕時，列印墨匣會從「起始」位置移到印表機的中央，以便更換列印墨匣。更換列印墨匣之後，請按 Print Cartridge 鈕，使列印墨匣回復到「起始」的位置。

### Change Cartridge (更換列印墨匣) 指示燈

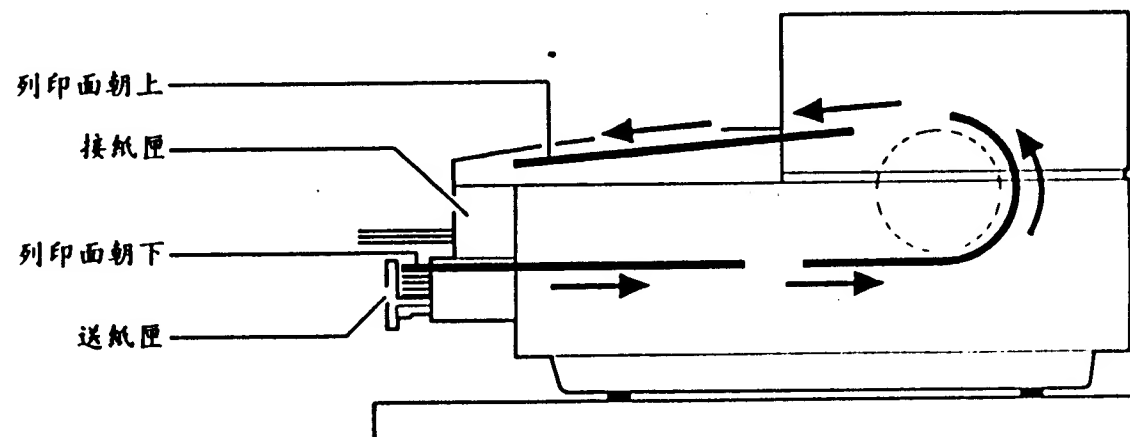
當印表機等待您更換列印墨匣時，Change Cartridge 指示燈就會閃爍。

---

## 紙張路徑

紙張和投影片會自動送入印表機；這些列印媒體放置在送紙匣時，「列印」面會朝下，經過滾筒和送紙滾軸，最後變成正面朝上，被送到接紙匣上。

信封則是以手動方式（一個一次）送入印表機；信封必須放在接紙匣的信封定位器之下，「列印」面朝下，然後再從上述的紙張路徑送出。



---

## 您列表機所使用的媒體

### 選擇您的媒體

爲了使 DeskJet 500C 印表機達到最好能採用本書推薦的紙張、投影片和信封。

### 使用一般的紙張

根據 DeskJet 500C 印表機的設計方式，大部分類型的紙張都相當適用。不過有些紙張的成分特殊，可能嚴重影響列印品質和紙張處理。就一般用途來說，使用一般的高品質影印紙時，都能產生很好的輸出結果。如果是要印製各種公司名稱與地址的專用紙張，最好使用高級打字、複印用紙。在大量購買之前，應該先試用，確保紙張的列印品質能符合您的需求。

### 推薦的媒體類型

如果是投影片 (LX Jetseries) 或彩色列印專用紙張 (CX Jetseries)，請選用下列產品：

媒體	HP 產品編號
CX Jetseries Cutsheet (US Letter Size), 200 張	51630Y
CX Jetseries Cutsheet (A4 European Size), 200 張	51630Z
LX Jetseries 投影片 (US Letter Size), 50 張	51636F
LX Jetseries 投影片 (A4 European Size), 50 張	51636G

LX Jetseries 投影片可以用在彩色或黑色列印；CX Jetseries 單張紙最好用在彩色列印。

在選用 DeskJet 500C 印表機的紙張時，紙張的重量必須在 16 到 24 磅 (60 到 90g/m<sup>2</sup>) 之間。彩色的影印用紙、高級用紙、有信頭的紙張或預先印製的表格，只要重量在 16 到 24 磅 (60 到 90 g/m<sup>2</sup>) 之間，就可以在 DeskJet 500C 印表機中使用。另外，請檢查紙張是否乾淨完整，最好不要有撕破、灰塵、摺痕，或是邊緣參差不齊。

## 注意

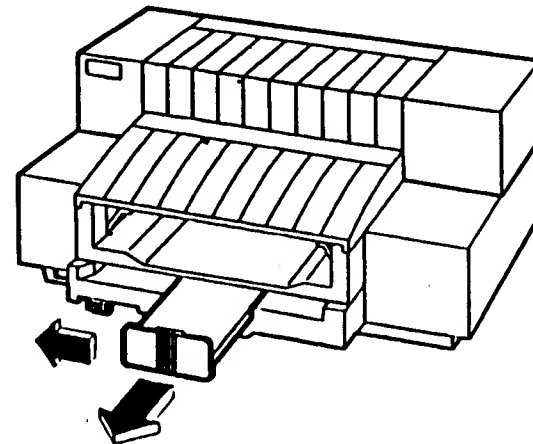
一般的紙張有「列印」面。如果要獲得最得佳的列印品質，請只列印在一般紙張的「列印」面上。「列印」面很難以肉眼辨出來，因此要從一令 (ream, 20 刀, 計480 張) 紙中抽用時，請檢查這令紙最後的標記。如果是「列印」面，通常會出現箭頭、其他符號或字。從那令紙中很整齊地拿出您要用的紙張數量，然後把它們的「列印」面朝下，放入您的印表機的送紙匣中。

## 避免使用的媒體

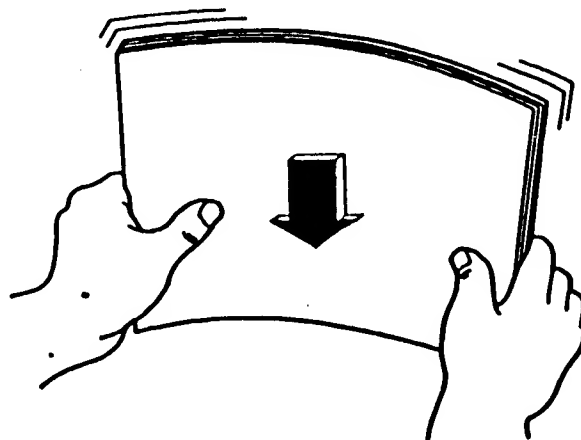
- 紙張份量超過 24 磅 ( 90 g/m<sup>2</sup> ) 或不足 16 磅 ( 60 g/m<sup>2</sup> ) 。
- 噴墨紙張，但上述推薦的類型除外。
- 有縷空圖樣或多孔的紙張。
- 投影片，但上述推薦的類型除外。
- 一式多張的複印紙。
- 附錄 E 列出的紙張大小。

## 裝入紙張

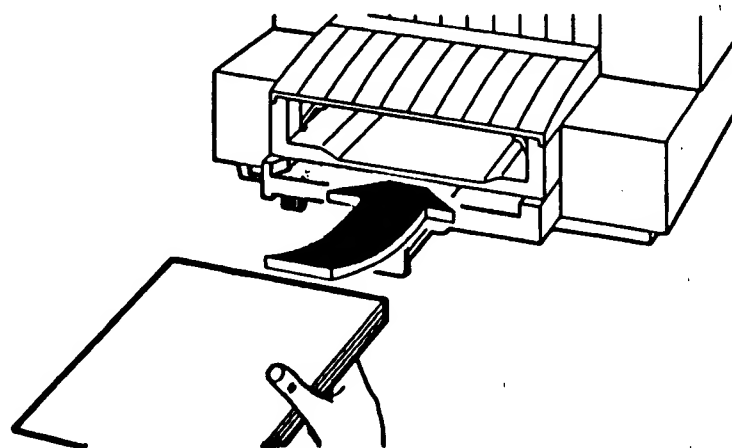
1. 把紙張寬度調整桿移到左邊。
2. 拉出送紙匣擴充器把手。



3. 拿出 1/2 英吋厚 (約 1 cm) 的紙張 (約 100 張)，在平坦桌面上輕敲紙的邊緣，使紙張平齊。



4. 列印面朝下，把這疊紙對準並插入送紙匣內。  
請確定紙張的右邊必須緊靠送紙匣的右邊。



5. 推入送紙匣把手，並確定紙張沒有翹起來。  
6. 把紙張寬度調整桿滑到右邊，並確定紙張在送紙匣中沒有翹起來。  
如此一來，紙張的右邊就會緊靠著送紙匣的右邊，使列印的紙張儘可能非常平順地輸出。  
如果是使用 US letter (8 1/2 英吋 × 11英吋) 或 legal (8 1/2 英吋 × 14英吋) 的紙張，請把調整桿移回左邊。

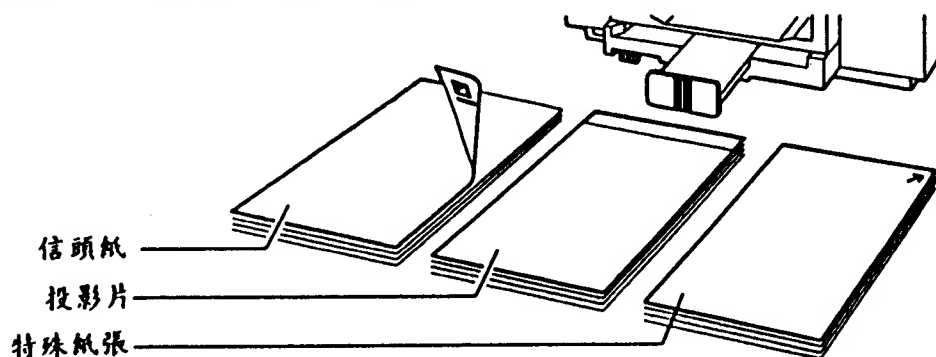
## 重新裝紙

印表機的紙張用完時，Ready 指示燈會閃爍，表示送紙匣是空的。請遵循上述「裝入紙張」的步驟，然後按印表機控制面板上的 Status 鈕，除非在重新裝紙或列印時印表機被關掉。

### 裝入特殊的列印媒體

不論是普通紙、信頭紙、投影片或特殊的紙張，放入列印媒體的方式基本相同。請注意，在列表機的送紙匣中，每次最好只放入一種列印媒體，以便獲得最佳的列印效果。不過，使用投影片時，如果數量少於 10 張則可能需要在投影片的下面放一疊紙，確保投影片能順利送入印表機中。

另外，在放入列印媒體時，都是列印面朝下。以投影片來說，要放入紙匣中時，「粗糙」面應該朝下。不論是那一種列印媒體，如果使用正確的一面來列印，輸出效果通常差異很大。



**裝入信頭紙** 請遵循上述「裝入紙張」的步驟，插入大約 1/2 英吋（約 1 CM）的信頭紙。把它們放入送紙匣中時，印有公司名稱與地址的那一端要朝前，列印面朝下而且紙張的右邊必須緊靠送紙匣的右邊。

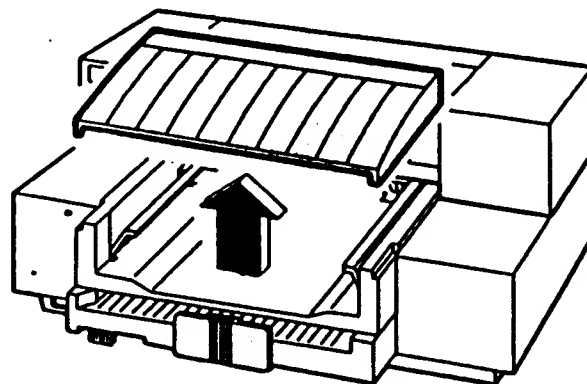
**裝入特殊紙張** 請遵循上述「裝入紙張」的步驟，插入大約 1/2 英吋（約 1 CM）的 CX Jetseries Cutsheet 特殊紙張。把它們放入送紙匣中時，印有箭號的那一端要朝前，列印面朝下，而且紙張的右邊必須緊靠送紙匣的右邊。

**裝入投影片** 請遵循上述「裝入紙張」的步驟，插入 10 張以上的 LX Jetseries 投影片。把它們放入送紙匣中時，有黏性長條的那一端要朝前，列印面朝下。投影片的「粗糙」面就是列印面。為了使投影片能順利送入印表機中，每次最好放入 10 張以上，即使您當時只打算列一張而已。如果可用的投影片數量少於 10 張，則可能需要在投影片的下面放入一疊紙，確保投影片能夠順利送入印表機中。列表機投影片的步驟不完全相同，會根據您的自製軟體而改變。詳細資訊，請參閱您的軟體手冊。

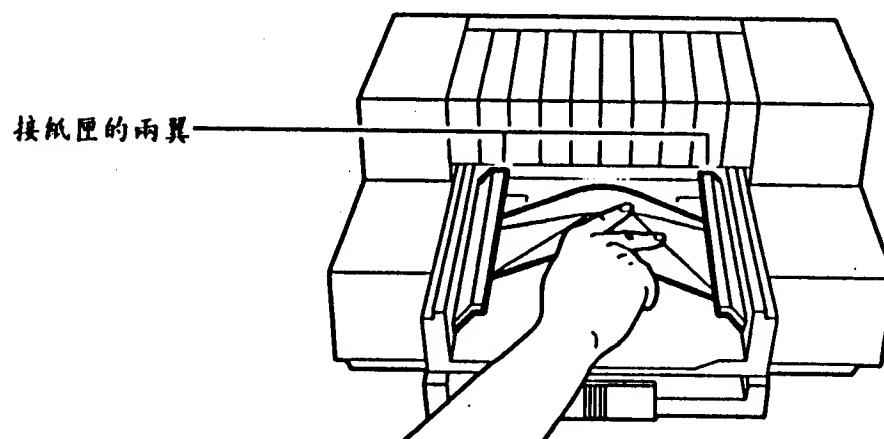
## 裝入信封

信封必須以人工方式裝入，一次一個，把它們放在接紙匣的信封定位器下面。請注意，HP DeskJet 500C 印表機只能使用 #10（美式）或（歐式）大小的信封。

1. 拿開接紙匣的蓋子，把它放在旁邊。

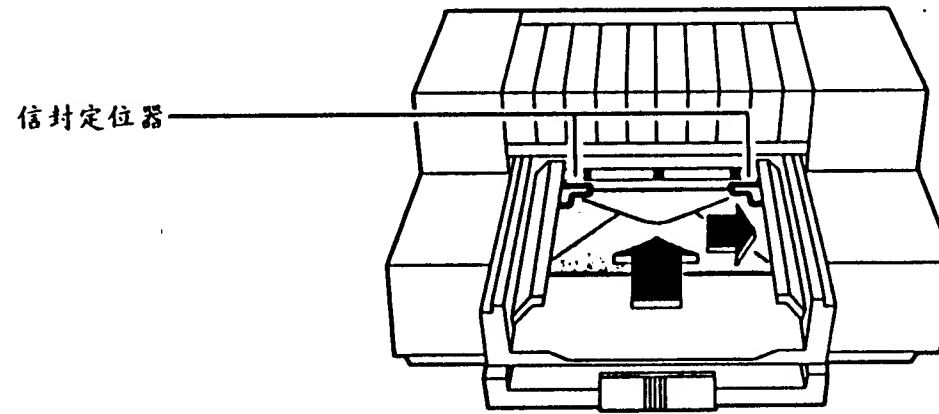


2. 把接紙匣內的紙張全部拿走。
3. 信封口蓋朝上。
4. 把信封中間略微彎曲，然後從接紙匣的兩翼下方滑入，信封頭朝前把它放在接紙匣中。





5. 把信封的右邊緊靠接紙匣的右邊，然後向前推進，依序經過信封定位器和送紙滾軸的下方直到無法前進為止。



6. 請按 Envelope (信封) 鈕。

此時，這個信封便可列印了。信封的列印步驟必須根據印表機使用的套裝軟體而定。詳細資料，請參考軟體的使用手冊。

---

## 使用列印墨匣

您的印表機會提供兩個列印墨匣，一個是黑色，一個是彩色的。因為一次只能使用一個列印墨匣，所以印表機中所提供一個列印墨匣儲存容器，用來存放另一個沒有使用的墨匣。使用這個儲存容器時，請確定放在裡面的墨匣沒有變乾或凝固。

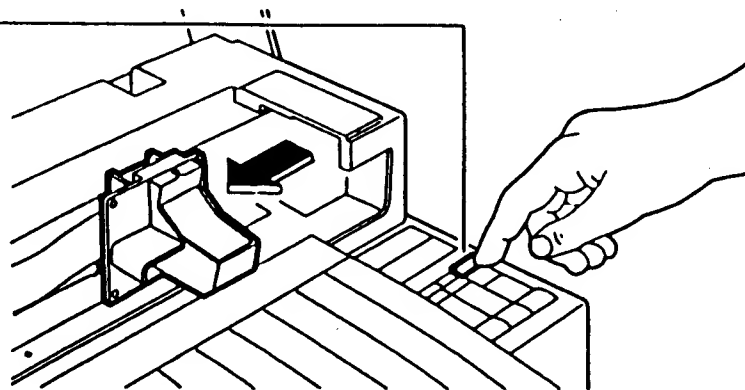
### 安裝列印墨匣

請遵循下列的步驟來安裝列印墨匣。

1. 打開印表機頂層的蓋子。
2. 開啓印表機

3. 在印表機的控制面板中，按 Print Cartridge 鈕。

Print Cartridge 鈕



此時，列印墨匣槽會移到印表機的中央，並且停留在這個位置上。

如果您現在是安裝一個新的印墨匣，請執行步驟 4。如果您現在要安裝的墨匣，是放在列印墨匣儲存容器中，請執行步驟 6。

4. 打開列印墨匣的包裝。抓住列印墨匣的綠色箭頭處，然後把墨匣取出。

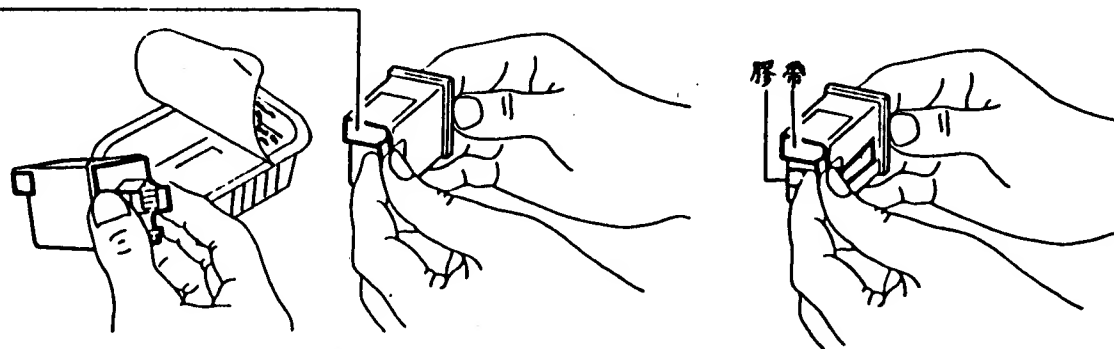
#### 警告

誤食墨匣中的油墨時，可能會對身體造成傷害，所以請把新的或用過的墨匣放在兒童拿不到的地方，而且立即丟棄已用完的墨匣。

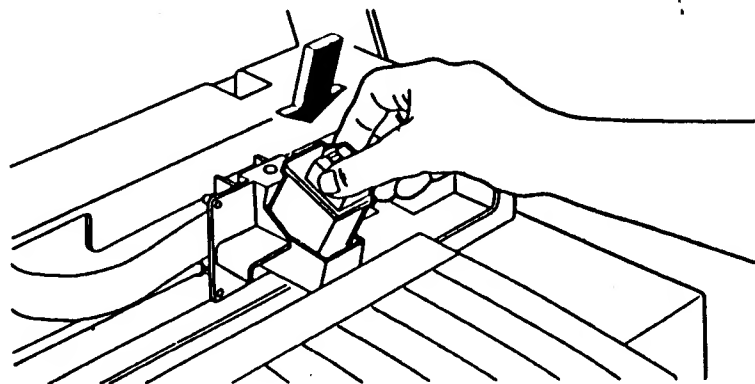
5. 輕輕地撕掉列印墨匣的膠帶。請小心，不要碰到列印墨匣的銅質墨帶或油墨噴嘴。

若為高容量ink，有兩條膠帶，都必須撕掉。

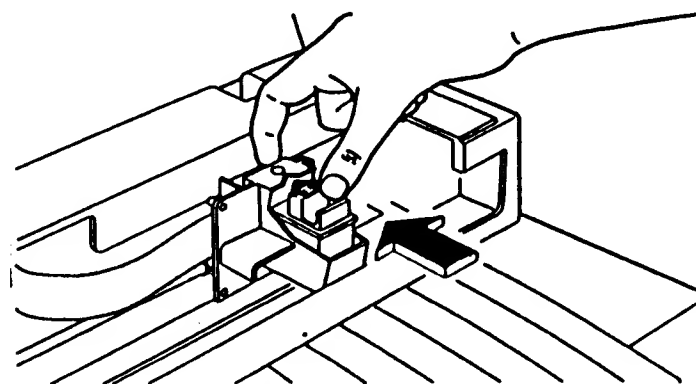
膠帶



6. 把墨匣上面的綠色箭號對準墨匣槽頂部的綠點，將列印墨匣置入槽串中。



7. 把綠色箭頭向綠點推進，讓墨匣扣住正確的位置。



8. 在印表機的控制面板中，按 Print Cartridge 鈕。

9. 蓋好印表機頂層的蓋子。

---

### 注意

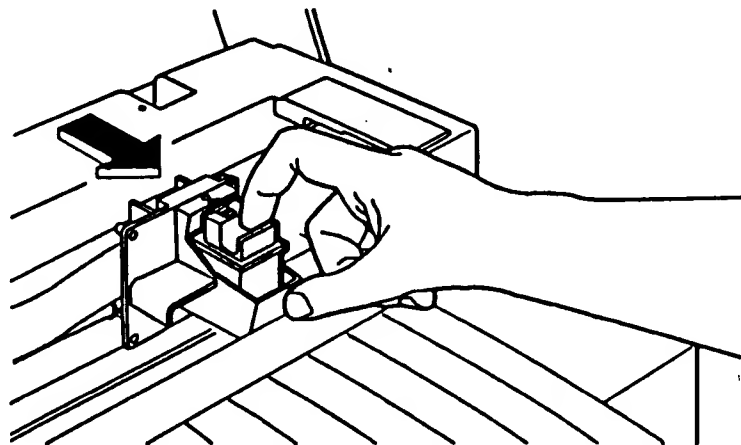
如果列印墨匣槽移回到印表機的中央，而且控制面板上的指示燈開始閃爍時，請參閱本手冊第 4 章。

---

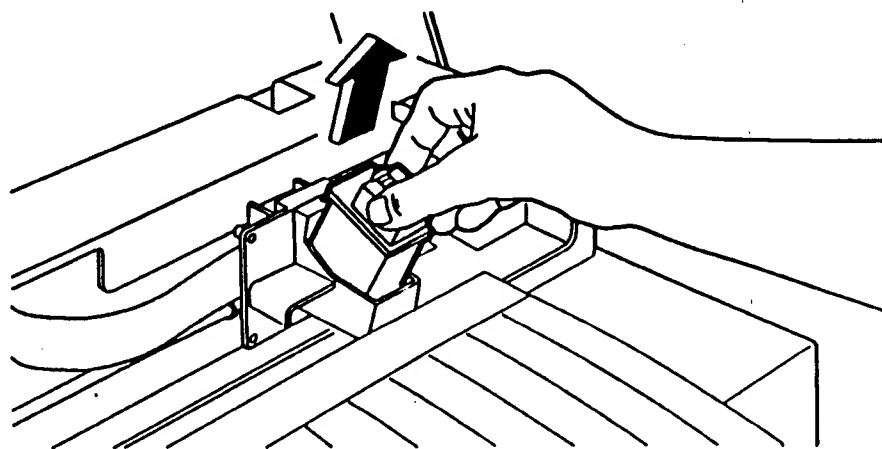
## 更換列印墨匣

請遵循下列的步驟，把用完的列印墨匣從槽中取出，再從儲存容器中取出未用的墨匣，然後放入槽中。

1. 打開印表機頂層的蓋子。
2. 確定印表機已開啓。
3. 在印表機的控制面板中，按 Print Cartridge 鈕。
4. 把拇指放在墨匣槽上，抓住綠色的墨匣頂端，把它往您的方向拉，直到墨匣拍的一聲鬆開。



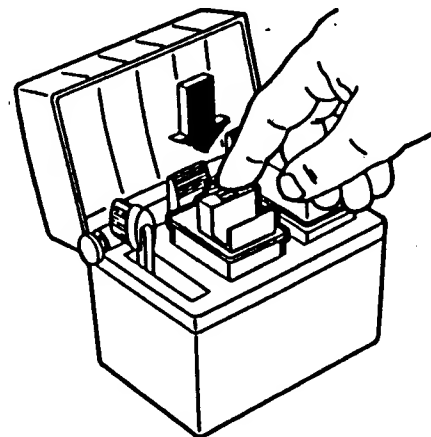
5. 從槽中拿出列印墨匣。



6. 打開列印墨匣的包裝。
7. 把列印墨匣放在適當的儲存容器槽中，而且墨匣頂端的綠色箭頭要朝向墨匣彈夾。

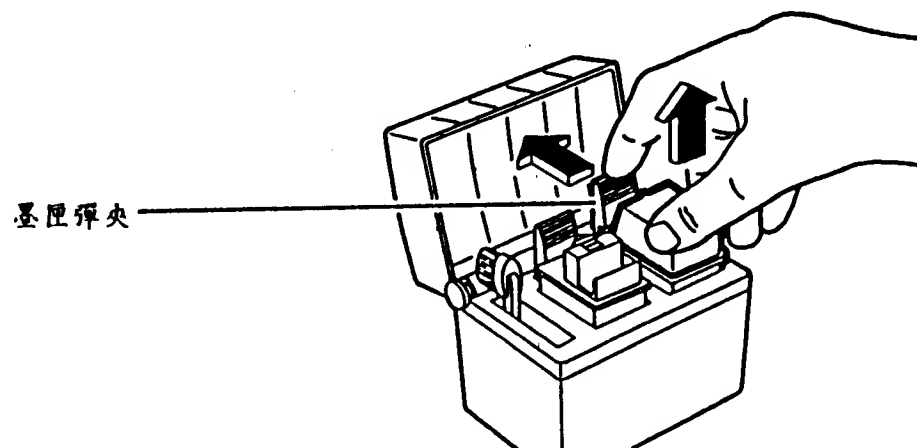
爲了確定墨匣槽的使用適當，因此墨匣彈夾上的點，應該符合列印墨匣標記上的點。黑點是標明黑色的列印墨匣，三個彩色的點則標明彩色的列印墨匣。

8. 把列印墨匣往下壓，使墨匣扣住正確的位置。



9. 用食指把墨匣彈夾往後壓，然後抓住儲存容器中另一個列印墨匣。

10. 從儲存容器槽中拿出列印墨匣。



11. 蓋好儲存容器的蓋子。

12. 請遵循上述「安裝列印墨匣」的步驟，把列印墨匣插入印表機中。

---

## 維護列印墨匣

安裝之後，如果希望列印墨匣保持良好的品質，請參考以下的妙方。

- 列印墨匣未使用之前最好保存在密封的容器中。
- 存放列印墨匣的位置應保持室溫。
- 列印墨匣應該都放在印表機或儲存容器中。如果把墨匣放在桌上，將會損壞墨匣。關於列印墨匣問題的處理，請參閱第 4 章「列印墨匣的問題」。
- 立即丟棄空的列印墨匣。
- 列表機不用時，讓列印墨匣槽回到「起始」位置（印表機的右邊）。如果它停留在其它位置，將會損壞列印墨匣。所以不要在列印期間關掉印表機，以免墨匣槽停留在「起始」點以外的位置。

### 使用列印墨匣儲存容器

您的印表機會提供儲存容器，用來存放列印墨匣。使用這個儲存容器時，可確定放在裡面的墨匣不會變乾或凝，以便延長列印墨匣的壽命。

---

### 注意

列印墨匣儲存容所提供的刷子，應該只用來刷列印墨匣和墨匣槽的接觸位置。這項程序會在本手冊第 4 章的指示。不要刷列印墨匣上的油墨噴嘴。如果刷到油墨噴嘴，將會損壞列印墨，而且油墨也會弄髒刷子。

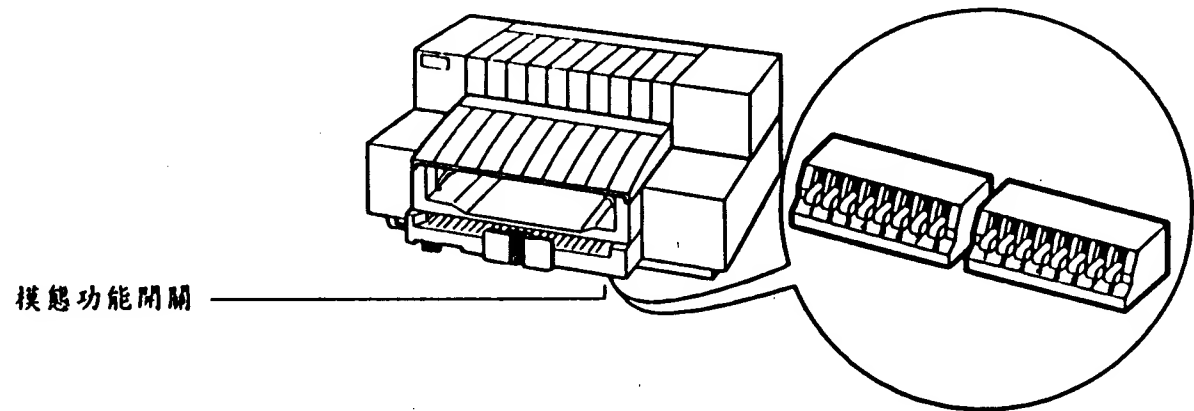
---

---

## 使用模態功能開關

DeskJet 500C 印表機有兩排模態功能開關，放置在印表機前端的底部，也就是在送紙匣的下方。這些開關定義了印表機各種內部的設定，例如從紙張的大小，一直到 RS-232-C 串列界面連接的資料通訊設定。

在下圖中，標示出功能開關的出廠內定位置。這個出廠內定值，是印表機在生產製造時所選擇的設定。因此一般都會使用這些設定，除非您以人工方式改變它們。不過就大部分的情況來說，您不需要改變這些開關的設定。



若要改變模態功能開關的設定，請使用一支筆，把開關切換成您的需要的位置 (UP 或 DOWN)。

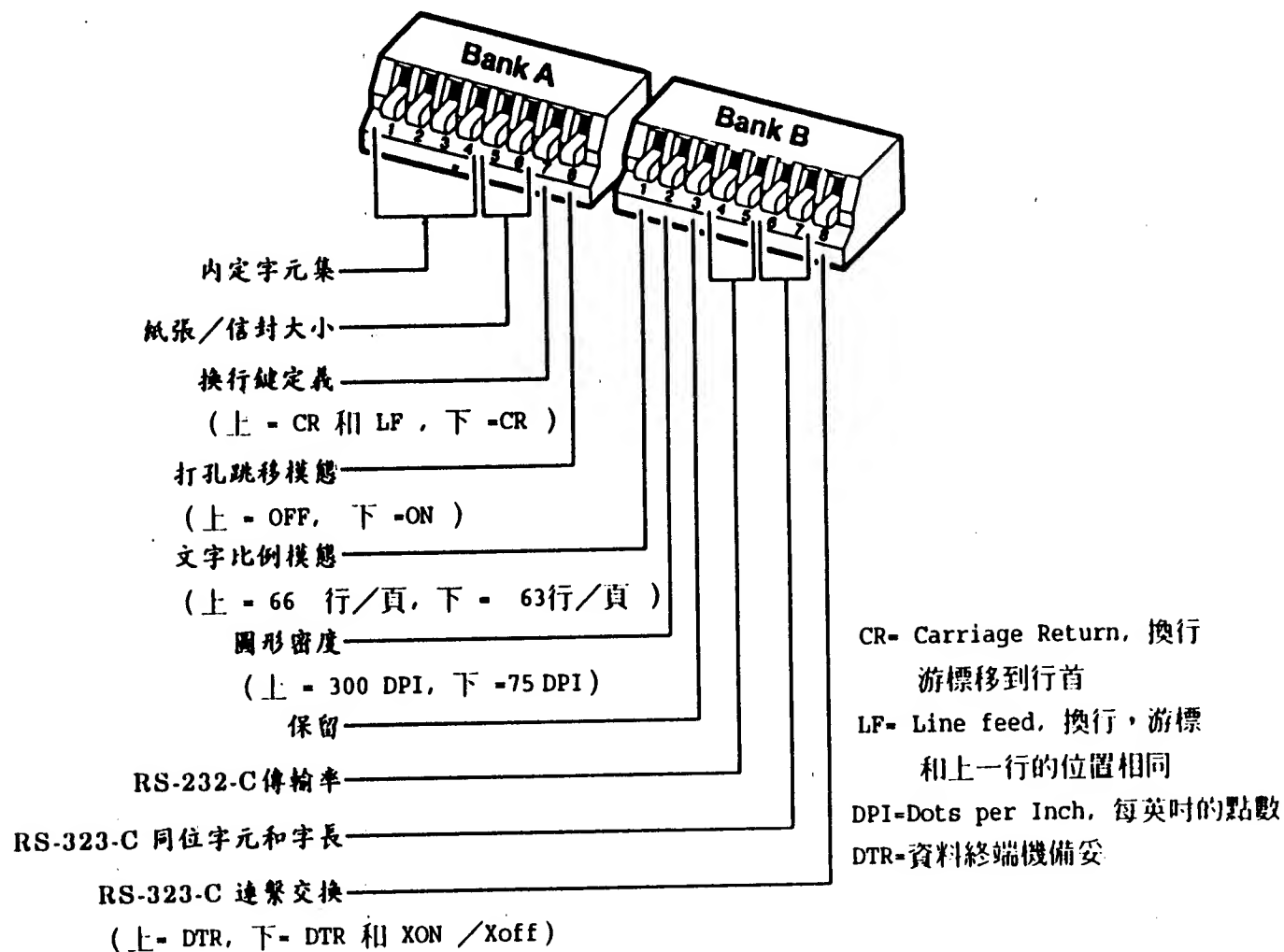
### 注意

如果用使軟體或印表機的控制面板，則可以置換模態功能開關的設定。

---

## 模態功能開關的定義

下圖是模態功能開關各項設定的定義。關於字元集、紙張／信封大小以及 RS-232-C 串列界面設定的其他選項，分別列在後面幾頁中。詳細資料，請參閱本手冊第 2 章的「使用打孔跳移模態」和「使用文字比例模態」。



當打孔模態開啓 (開關 A8 爲「下」) 時，會忽略開關 B1 爲「下」的設定，因此不會把文字比例模態改成 66 行／頁。



## 修改內定字元

下表列出模態功能開關的設定，可用來選擇內定的字元集。出廠內定元集是 PC-8。關於可用字元集的詳細資料，請參閱附錄 B。

### 內定字元集選擇

字元集	開關 A1	開關 A2	開關 A3	開關 A4
PC-8	下	下	下	下
HP Roman 8	下	下	下	上
PC-8 丹麥文／挪威文	下	下	上	下
英國 (ISO 4)	下	下	上	上
德國 (ISO 21)	下	上	下	下
法文 (ISO 69)	下	上	下	上
義大利文 (ISO 15)	下	上	上	下
挪威文 v.1 (ISO 60)	下	上	上	上
瑞典文名稱 (ISO 11)	上	下	下	下
西班牙文 (ISO 17)	上	下	下	上
ASCII	上	下	上	下
葡萄牙文 (ISO 16)	上	下	上	下
PC-850	上	下	上	下
ECMA-94 Latin 1	上	上	下	上
HP Legal	上	上	上	下
前端字匣槽的內定組	上	上	上	上

下表列出內定紙張和信封大小的模態功能開關設定。出廠內定是 U.S. Letter 大小 ( 8 1/2 × 11 英寸 ) 的紙張。

**紙張／信封大小**

紙張／信封大小	開關 A5	開關 A6
美式 Letter ( 8 1/2 英寸 x 11 英寸 )	下	下
歐式 A4 (210 公釐 x 297 公釐)	下	上
美式 Legal ( 8 1/2 英寸 x 14 英寸 )	上	下
信封 ( 美國 10 號, 歐洲 DL )	上	上

下表列出的模態功能開關設定，是用來選擇 RS-232-C 串列界面連接的傳輸率、同位字元和字長。

**RS-232-C 傳輸率選擇**

傳輸率	開關 B4	開關 B5
9600	下	下
19200	下	上
2400	上	下
1200	上	上

**RS-232-C 同位字元和字長**

同位字元	字長	B6 開關	B7 開關
沒有同位字元	8 個資料位元	下	下
奇同位	7 個資料位元	下	上
偶同位	7 個資料位元	上	下
沒有同位字元	8 個資料位元	上	上

---

## 維護印表機

HP DeskJet 500C 印表機所需的維護極少。必要時請施行以下的維護工作，使印表機保持在最佳狀況。

### 外部維護

把柔軟的布料沾點水，清除印表機外殼的污點、灰塵等等。

### 內部維護

印表機的內部不應該清理。

請儘量使印表機的內部遠離任何液體。

# Notes

---

# 2

## 使用您的印表機

本章將介紹如何使用印表機提供的各項功能。

列印功能的選擇方式	2-1
設定內定的紙張大小	2-3
設定餘白	2-4
使用打孔跳移模態	2-4
使用文字比例模態	2-5
選擇紙張方向	2-6
選擇彩色列印功能	2-9
印表機自我測試	2-9

---

## 列印功能的選擇方式

印表機功能的選擇方式，視您使用的套裝軟體而定。在這一節中，將說明您可以用來選擇印表機功能的方式。

## 軟體和印表機的搭配使用

電腦和印表機已連線之後，您就必須安裝軟體，使它能夠和印表機互相搭配運作。套裝軟體以不同的方式來控制印表機功能，有些允許您利用功能表選擇各項屬性，其他軟體則會要求您輸入印表機命令。如果並不確定您的套裝軟體使用的方式，請參閱軟體手冊的列印部份，以便獲得相關資訊。

利用軟體來選擇印表機的功能，是最簡單、最有效的方式，因為軟體讓您更能控制印表機的輸出。軟體的設定大都能置換印表機控制面板和功能開關的設定。

---

### 注意

存取某些印表機的功能時，例如字形選擇和彩色列印，大部份得視您的軟體而定。印表機的功能可能會超過某些套裝軟體的能力。如果要能夠完全存取印表機的功能，您可能需要把軟體升級。

---

## 印表機的驅動程式

每一種套裝軟體可能會要求您安裝特定的印表機驅動程式，以便能夠正確列印。印表機驅動程式是由一些檔案組成，它們不但可以控制印表機的操作，而且還允許您的軟體存取印表機的功能。當您選擇文件的選項時（如斜體字），軟體就會代表您的選擇的程式碼，傳送到印表機的驅動程式上。印表機驅動程式會解釋軟體的程式碼，並且以印表機的語言把命令傳送到印表機。

通常，套裝軟體會透過不同的印表機驅動程式來支援許多印表機。若要確保能夠存取最多的 DeskJet 500C 印表機功能，請使用 DeskJet 500C 印表機驅動程式來搭配黑色列印墨匣，或使用 DeskJet 500C 印表機驅動程式來搭配彩色墨匣。選擇和安裝印表機驅動程式的資訊，請參閱「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。

---

### 注意

如果選用不當的印表機驅動程式，就會發生列印的問題。一旦輸出結果錯誤時，您應該檢查軟體，確定是否選擇適當的印表機驅動程式。如果軟體和印表機的搭配有問題，請向您的軟體廠商洽詢。

---

## 使用印表機命令

利用印表機命令，是選擇印表機功能的另一種方式。印表機命令（也稱為轉序列命令）會指示印表機來執行工作，例如文字斜體。大部份的套裝軟體不會要求您送出印表機命令，因為軟體會替您送出命令。

如果您的套裝不會自動送出印表機命令，則可以把他們直接輸入您的檔案中，或是輸入套裝軟體所提供表中。有些套裝軟體會參照印表機命令，如起始設定或安裝字串。印表機命令也可以內含在您的檔案中。

### HP PCL 印表機功能

在這本使用手冊中，印表機命令符合 HP PCL 印表機語言。PCL 印表機語言是 HP 設計的標準語言，絕對能與目前及未來的 PCL 印表機相容。DeskJet 500C 印表機使用 HP PCL Level 3 的印表機語言，外加一些延伸語言。延伸語言是 PCL 印表機語言階層的選擇性功能，可提供較大的彈性，符合特殊的列印需求。HP PCL 印表機命令的詳細資料，請參閱附錄 B。

### 安裝字串

安裝（或起始設定）字串是印表機命令，會比任何其他資訊先被送到印表機中。根據您的套裝軟體的需求安裝字串可以輸入成十進制或十六進制的程式碼。如果合併印表機命令，安裝字串的长度便可以縮短。相關資訊，請參閱附錄 B 的「合併印表機命令」。

### 內含的印表機命令

這些是您鍵入（內含在）檔案中的印表機命令。內含的印表機命令會顯示在螢光幕上，但是它們並不會被列印在文件上。如果您的套裝軟體允許輸入內含的印表機命令，則特定指令的相關資訊，請參閱您的軟體手冊。

### 其他方式

除了軟體和印表機命令之外，也可以使用印表機的控制面板和模態功能開關，來控制印表機的各項功能。不過，軟體和印表機命令的選項，會取代控制面板和模態功能開關的選項。

---

## 設定內定的紙張大小

印表機內定的紙張大小，是 U.S. Letter 的尺寸。如果要改內定的紙張大小，可以利用模態功能開關 A5 和 A6 相關資訊，請參閱這本使用手冊第 1 章的「改變內定值」。另外，軟體或印表機命令也可以設定紙張的大小，而且這兩種方式都會取代模態功能開關的設定。

---

## 設定餘白

這一節要介紹設定餘白 (margin) 的變數

### 左餘白和右餘白

如果是 U.S. Letter 和 Legal 的紙張，距離左邊線 1/4 英吋 (6 公厘) 的位置，是左邊可以開始列印的位置。歐式 A4 紙則可以從距離左線 1/8 英吋 (3 公厘) 的位置開始列。至於美式 NO.10 和歐式 DL 信封，可以從距離信封左邊 1/2 英吋 (13 公厘) 的位置列印。

### 行距

行距是指列印文件上行與行之間的垂直距離。行距的計算方式，是以每英吋的列印行數 (縮寫名稱爲 lpi) 爲準。內定行距是 6 lpi。

### 上餘白

上餘白 (top margin, 又稱爲「天」) 是紙張頂端和起始列印位置之間的區域。上餘白下方的第一個可列印行，是定義爲表格頂端。HP DeskJet 500C 印表機的內定餘白爲 1/2 英吋 (13 公厘) 或是三行 (行距爲 6 lpi)，且打孔跳移模態已開啓。當打孔跳移模態關閉時，上餘白設定爲 0。詳細資訊，請參閱「打孔跳移模態」。

### 下餘白

下餘白 (bottom margin, 又稱爲「地」) 的設定，是根據打孔跳移模態和文字比例模態的設定。

---

## 使用打孔跳移模態

打孔跳移模態是控制列印頁的上餘白和下餘白。每一頁的頂端和底部的區域，稱爲穿孔區域。當打孔跳移模態開啓時，上下餘白分別會保留 1/2 英吋 (13 公厘)，因此每頁可以列印 60 行。1/2 英吋 (13 公厘) 寬的下餘白，稱爲不可列印區；也就是說，任何資料都不能列印在這個範圍。輸入不可列印區的資料，會被列印到下一頁。



打孔跳移模態開啓（模態功能開關 A8 爲 DOWN）是印表機的內定值。當打孔跳移模態關閉（模態功能開關 A8 爲 UP）時，上餘白會減爲 0，不過下邊界的不可列印行距仍爲 1/2（13 公厘）英吋，每頁的列印行數則會增爲 63 行。若要進一步增加每頁的列印行數，請參閱「本文比例模態」。

---

## 使用文字比例模態

使用文字比例模態時，藉著調整每頁各行的垂直位置，允許印表機把 66 行的文字塞入 63 行中。以 U.S. Letter 大小（8 1/2 英吋 × 11 英吋）的紙張來說，每頁可以列印 66 行，行距爲 6 lpi（行／英吋）。

只有在列印縱向文字時，才應該使用文字比例模態。因爲當打孔跳移模態開啓，或是印表機在紙橫向或圖形模態時，文字比例模態就會被取代。使用文字比例模態時，如果文件中含有文字和圖形，就會產生錯誤的輸出結果。印表機的內定值是關閉文字比例模態，也就是模態功能開關 B1 爲 DOWN。當開關 B1 是在 UP 位置時，文字比例模態便已開啓。另外，印表機命令也可以開啓文字比例模態。

以下的範圍例將進一步說明文字比例模態

---

### 範例

在 11 英吋長的紙張上，您有下列幾項參數。

行距：6 lpi／打孔跳移模態：關閉／不可列印區：1/2 英吋（下餘白的範圍是 3 行）

每頁可列印長度 = 11 英吋（66 行）- 1/2 英吋（3 行）= 10 1/2 英吋（63 行）的可列印長度。

您可以使用下列兩種方式，來增加每頁可以列印的長度。

1. 設定套裝軟體每頁長度的值，使它等於或小於每可列印長度。在上例中爲 63 行
2. 開啓文字比例模態，在 10 1/2 英吋的範圍內列印 66 行。

當模態功能開關 B1 在 UP 佔置，或者印表機命令“Ec& k 6w”被送出到印表機時，文字比例模態就會開啓。

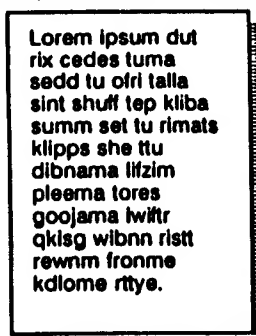
## 避免紙張格式設定的問題

- 當您使用印表機內定的「打孔跳移模式開啟、文字比例模式關閉」時，請確定軟體的每頁的長度設定為 60 行。
- 每當您改變軟體的餘白設定時，請檢查印表機的模態功能開關設定，以便確定軟體和印表機的設定是一致的。
- 儘量使用軟體來設定餘白。

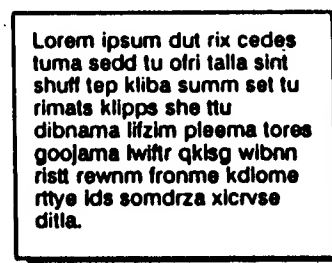
---

## 選擇紙張方向

紙張方向是指列印時紙張擺置的方向。DeskJet 500C 印表機可提供紙張縱向或橫向的列印，不過縱向是內定的紙張方向。下面的圖例明白顯示出縱向和橫向的差異。



縱向



橫向

### 紙張橫向

如果要選擇紙張橫向的列印，可以利用印表機的控制面板、軟體，或是送出轉義序列命令。若要使用印表機的控制面板，請按 Font 鈕，直到 Landscape 指示燈變亮為止。紙張橫向列印的資訊，請參閱軟體手冊。

如果您在列印時改變紙張方向，印表機會送出那張紙，然後改變方向。

### 橫向字形

選擇紙張橫向列印時，可用的內部字形是 Courier 10、16.67 和 20。HP 22707L 橫向字形匣中，包括其他可用的字形。

## 內定的紙張大小

要使用紙張橫向列印時，內定的紙張大小是 U.S. letter ( 8 1/2 英吋 × 11 英吋 )。若要改變內定值，請參閱這一章的「設定內定的紙張大小」。

## 橫向紙張的左餘白和右餘白

左餘白是 1/2 ( 13 公厘 )。左餘白可以增加，但是不能減少或去掉。右餘白的最大值 1/6 英吋 ( 4 公厘 )。

以橫向紙張左餘白和右餘白之間的可列印區來說，U.S.letter 的可列印區有 10 1/3 英吋，A4 紙的可列印區則有 286 公厘。

## 橫向紙張的上餘白和下餘白

橫向紙張的上餘白和下餘白有 1/4 英吋 (A4 紙有 3.18公厘) 的不可列印區，因此 U.S. letter 的可列印區有 8 英吋，A4 紙的可列印區則有 203 公厘。當打孔跳移模式開啓時，上下餘白會增加 1/4 英吋 (6 公厘)。如果把行距從 6 lpi 改成 8 lpi，並且關閉打孔跳移模式，便能增加可列印區域。相關資訊請參閱下表。

當打孔跳移啓動之後，可以藉著送出印表機命令，來改變上餘白和下餘白。下表提供額外的資訊。

## 每頁列印行數

紙張大小	每頁行數@		每行字元數@		
	6 lpi	8 lpi	10 cpi	16.67 cpi	20 cpi
U.S. Letter	45 (48)*	60 (64)*	130	172	206
歐式 A4	45 (48)*	60 (63)*	110	183	220
U.S. Legal	45 (48)*	60 (63)*	133	222	266

\* - 打孔跳移模式關閉

lpi- 每英吋行數 ( 垂直 )

cpi- 每英吋字元數 ( 水平 )

文字比例模式在紙張橫向列印時沒有效果。

## 注意

如果您設定的行數低於每頁可列印的行數，而且沒有送出換頁命令時，紙張就會載入印表機中，同時在印表機的控制面上板上，Busy 指示燈也會閃爍。請按 Load/eject 鈕，以便開始列印。

## 橫向列印的限制

除了以下兩種限制之外，橫向列印所有的控制碼和轉義序列命令，都和縱向列印相同。

加底線：沒有支援自動加底線 (Ec & d# D)。您的套裝軟體可能允許以另一種方式來加底線。

圖形：任何一個送出的圖形資訊都會被忽略。在送出圖形資訊之前，請把印表機重設成縱向列印。

## 控制紙張的印表機命令

下表列出控制紙張的印表機命令。每一個命令的十進制或十六進制對應值列在附錄 B。

紙張控制功能	印表機命令
啟動橫向列印	Ec &/1 0
取消橫向列印	Ec &/0 0
行距 (設定每英吋的行動)	Ec &/# D
選擇 U.S. Letter 大小	Ec &/2 A
選擇 U.S. Legal 大小	Ec &/3 A
選擇歐式 A4 大小	Ec &/26 A
選擇 No. 10 信封	Ec &/81 A
設定左餘白	Ec& a#L
設定右餘白	Ec& a#M
清除左右餘白	Ec 9
設定上餘白	Ec &/# E
啟動打孔跳移模態	Ec &/1 L
取消打孔跳移模態	Ec &/0 L
啟動文字比例模態	Ec& k 6 W
取消文字比例模態	Ec& k 5 W

關於如何使用印表機命令的詳細資訊，請查閱技術參照手冊。

---

## 選擇彩色列印功能

如果想要擁有彩色列印的功能，可透過特定的套裝軟體，或是利用附隨著印表機的 Microsoft Windows/HP DeskJet系列印表機驅動程式。彩色列印的相關資訊，請參閱「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。除非您有特定的 DeskJet 500C 印表機驅動程式，否則便沒有彩色列印的功能。

若要獲得彩色列印的基本資訊，請參閱印表機提供的「使用彩色指南」。

---

## 印表機自我測試

印表機執行自我測試時，會檢查印表機的電路組件，並且使用已安裝的黑色列印墨匣，印出 3 頁自我測試的樣型。當安裝彩色的列印墨匣時，只會列印一行自我測試的樣型。

請使用以下的步驟，印出印表機自我測試。

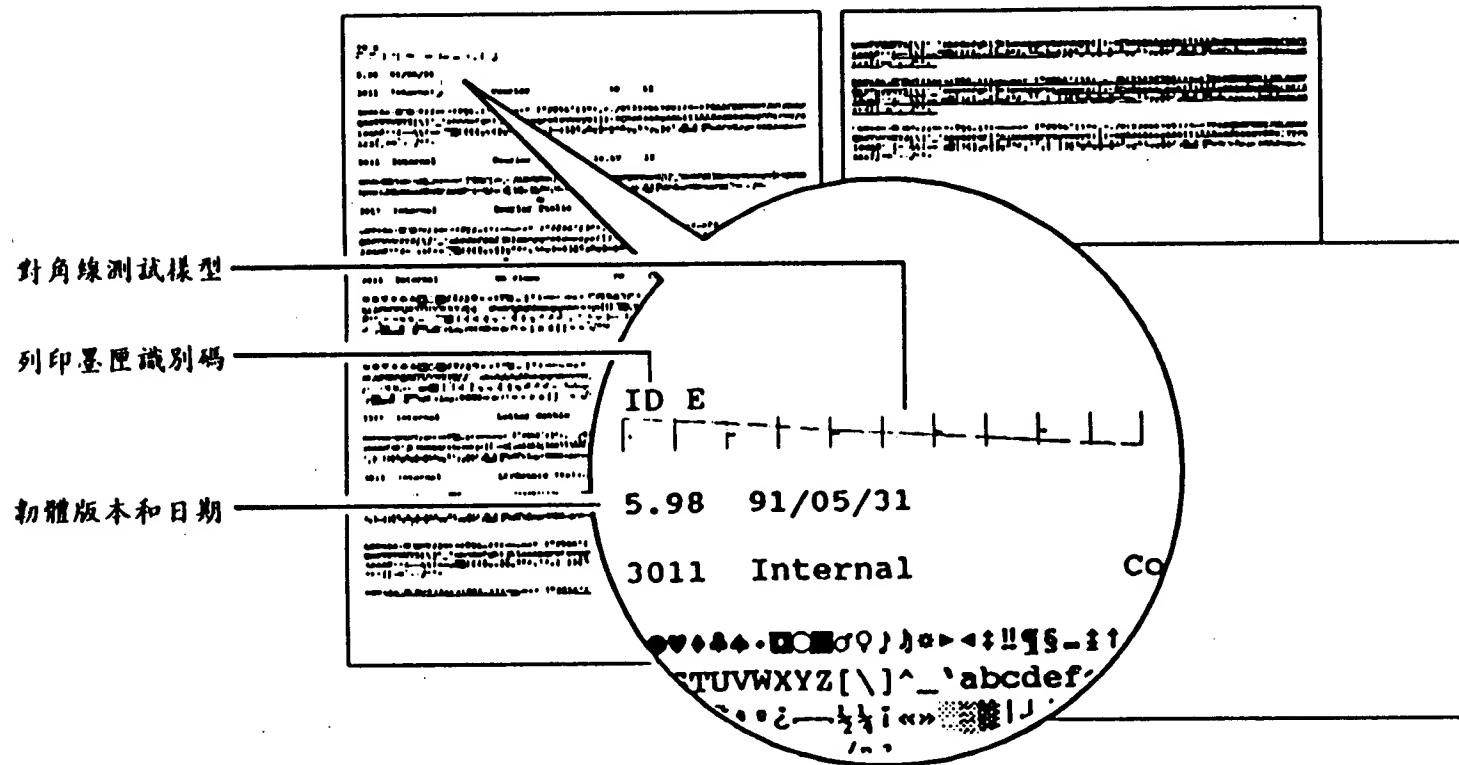
1. 一開始時，請關閉印表機。
2. 在開啓印表機時，請先按住印表機控制面板上的 Font 鈕。紙張開始送進印表機之後，便放開 Font 鈕。

在下一頁中，您可以看到 3 頁已縮小的印表機自我測試（使用黑色墨匣）的範例。至於彩色印表機自我測試的範例，以及解決印表機自我測試問題的資訊，請參閱本手冊第 4 章「難題解決」。

在黑色印表機自我測試的縮小範例中，指出 3 頁黑色印表機自我測試樣型的資訊。印表機自我測試指出下列資訊：

- 列印對角線測試樣型，指出沒有列印的任何油墨噴嘴。如果對角線有間隙，便表示可能有一或多個噴嘴被封住。此時，您可能需要按 clean 鈕，來「清理」列印墨匣。
  - 藉著印出列印墨匣的識別碼，指出已安裝的列印墨匣。
-

- 指出印表機韌體的版本和日期。當您的印表機發生問題時，可能需要把韌體版本和日期提供給服務或支援人員。
- 印出印表機可存取的內部字形和任何已安裝的外部字形。如果您有安裝字形匣，就會列印出額外的字形。



---

# 3

---

## 使用字形

本章將介紹字形術語以及印表機可用的字形。

字形術語.....3-2

HP DeskJet 500C 印表機和字形... 3-5

存取字形的方​​式.....3-11

擴大您的字形選擇.....3-13

在您的文件中使用字形.....3-16

## 字形術語

在這一章中，將定義字形術語，並且提供這一款印表機可用字形的相關資訊。

**字形**(font)的定義，是指一組有相同字體、間距、大小、筆劃粗細和式樣的字元和符號。

例如，Courier 10 點(pitch, 每英吋字數)/12 點(point, 字高點數)是一種字形，Courier 20 點 (pitch)/12 點 (point)是第 2種字形，Courier 10 點(pitch)/12 點 (point)斜體是第 3 種字形。

**字體**(typeface)的定義，是指一組有獨特設計的字元和符號。例如，下例中的 Courier、Helvetica、Dom Casual 和 CG Times，都是字體。

### 範例

Courier  
Helvetica  
Dom Casual  
CG Times

### 襯線字體或無襯線字體(Sans Serif)

襯線字體 (serif)是指字母的頂端或底部有裝飾筆劃。CG Times 和 Courier 都是襯線字體。沒有裝飾性襯線的字體，就稱為無襯線字體(sans serif)。Helvetica 和 Letter Gothic 是無襯線字體。下面以實例說，顯示出襯線字體和無襯線字體之間的差異。

襯線字體

Serif Typeface → fa

無襯線字體

Sans Serif Typeface → fa



間距是指字形中字元之間的相對寬度。字形間距有固定寬度(fixed-pitch)或比例間距(proportional)。所有的固定度字形，都有相同的水平間隔(或寬度)。例如，寬字母 w 和窄字母 i 的列印寬度相同。固定寬度字形也稱為無間距字形。文件中欄內的文字必須對齊時，通常會使用固定寬度的字形。

如果是比例間距，則字元的水平度是根據每個字元的需要而定。比例間距的字形容易閱讀，因此文件的形式較為專業化。固定寬度間距和比例間距的差異，請參閱在下面被描述。



固定寬度



比例間距

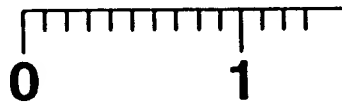
點(pitch)是指每英吋寬度內所列印的字元數。10 點字形，則表示每英吋的寬度內列印10 個字元(cpi)。由於比例間距字形的字元間距各有不同，因此點(pitch)只適用於固定寬度的字形。

abcdeabcdeab

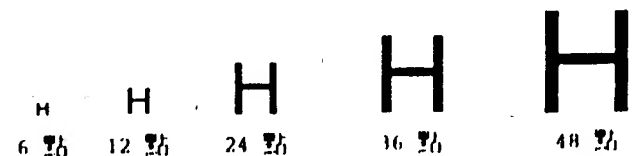
12 點(pitch)或每英吋 12 個字元

abcdeabcde

10 點(pitch)或每英吋 10 個字元



點數(字元高度)是指大寫字元的高度。字元高度以點(point)為單位。一個點是 1/72英吋，所以 72 點等於一英吋。固定寬度和比例間距的字形，都是以點數(point size)來計算。下面以實例說明點數的計算。



間距調整 (kerning) 是指比例間距字元之間的距離調整，使他們在視覺上較為連貫、平衡和吸引人。固定寬度的字形沒有間距調整。

## 範例 No Kerning Kerning

式樣 (style) 是指字元的形狀，如直立或斜體字。斜體字通常是用來強調文件中的某些文字

範例 You can italicize a single word.

筆劃粗細是指列印字形的粗細，如粗體或正常體。粗體通常是用來強調文件中的某些文字

範例 This is an example of bold print.

文體 (quality) 是指列印的文體，如普通體或文書體。使用普通體時，列印速度較快，油墨量較少。文書體通常是用在需裝飾和優美外觀的文件。

範例 This is Letter Quality.

字元集是指組成語言或學科（數學或法律）的符號和字元集合，包括標點符號和數字在內

。DeskJet 500C 印表機的內定字元集是 PC-8。字元集的詳細資訊，請參閱這本手冊的附錄A。

!"#\$%&'()\*+,-./0123456789:;<=>?  
@ABCDEFGHIJKLMN O PQRSTU VWXYZ[\]^\_  
'`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~■  
À Á Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö × Ø Ù Ú Û Ü Ý Þ ß  
à á â ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ð ñ ò ó ô õ ö ÷ ø ù ú û ü ý þ ß  
À Á Â Ã Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í Î Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö × Ø Ù Ú Û Ü Ý Þ ß

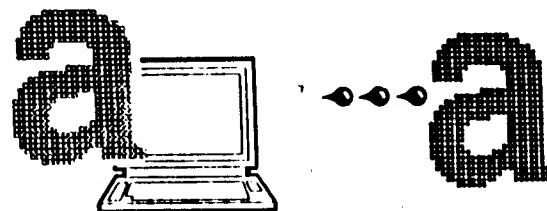
方向 (orientation) 是指列印時紙張的方向。字形可以在縱向或橫向模式下列印。這兩種方向的差異，請看下面的範例。紙張方向的詳細資訊，請參閱第 2 章「使用您的印表機」。

縱向  
Lorem ipsum dui  
rix cedet tuma  
sedd tu ofri talle  
sint shuff tep kiba  
summm set tu rimata  
klippe she itu  
dibnama lzim  
pleema tores  
goojama lwitr  
qkisg wibnn nsti  
rewnm fronme  
kdiome ntye.

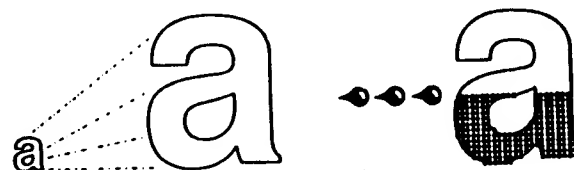
橫向  
Lorem ipsum dui rix cedet  
tuma sedd tu ofri talle sint  
shuff tep kiba summm set tu  
rimata klippe she itu  
dibnama lzim pleema tores  
goojama lwitr qkisg wibnn  
nsti rewnm fronme kdiome  
nty e lds somdrza kicvse  
dila.

## 以下是字形格式的名稱

**點矩陣字形**(bitmapped font)是有獨特設計和特定大小的字元和符號，是由很小的點組成，它們儲存在印表機、字形匣或磁片中。點矩陣字形很嚴謹，而且不能改變，如下圖所示。



**可放大縮小的印表機字形**(scalable printer font)，是字元和符號的實際輪廓，以數學形式儲存。字元輪廓可以調整（縮小或放大），點數的範圍很大。可放大縮小字形，通常稱為輪廓字形。若需更多資料，請參閱這一章的「HP DeskJet 500C 印表機和字形」部分。



**螢幕字形**(screen font)是符合可放大縮小的印表機字形的位元對映影像。螢幕字形是出現在電腦螢幕上，非常接近列印的文字。

## HP DeskJet 500C 印表機和字形

這一章的以下各節，將著重於 HP DeskJet 500C 印表機和字形。

### 字形的類別

DeskJet 500C 印表機提供四類字形的存取。每一類字形會陸續在後面詳細介紹。

- 內部字形
- 字匣字形
- 軟體字形
- 可放大縮小的印表機字形

## 内部字形

内部字形是點矩陣字形，它是儲存在印表機中。内部字形通常稱為內建字形或常駐字形。下表便列出印表機可用的内部字形。

### DeskJet 500C 印表機内部（内建）字形

字體	方向	字寬	字高	式樣	筆劃粗細
Courier	縱向	5,10,20	6,12	直立，斜體	中級，粗體
	縱向	16.67	6,12	直立	中級
	橫向	10,16.67,	6,12,24	直立	中級，粗體
CG Times	縱向	ps	6,12	直立，斜體	中級，粗體
Letter Gothic	縱向	24	6,12	直立，斜體	中級，粗體

以下是一些内部字形的範例

範例  
Courier, 12 point, 10 pitch  
CG Times, 12 point, PS  
Letter Gothic, 12 point, 12 pitch

## 内定字形

如果您沒有選擇字形，便會以內定字形來列印。內定字形是 Courier 10 pitch、12 point、直立、中級筆劃。內定字元集是 PC-8，除非您以人工方式改變模態功能開關的字元集設定。縱向是印表機內定的字形方向。

## 注意

列印固定寬度的字形時，點(pitch)和點數(point size)可以任意組合，如下面的範例所示。

Courier 20 pitch, 6 point	Courier
Courier 20 pitch, 12 point	Courier
Courier 16.67 pitch, 6 point	Courier
Courier 16.67 pitch, 12 point	Courier
Courier 10 pitch, 6 point	Courier
Courier 10 pitch, 12 point	Courier
Courier 5 pitch, 6 point	Courier
Courier 5 pitch, 12 point	Courier

## 字匣字形

字匣字形是存在字匣中的點矩陣字形，您購買之後會安裝在印表機中。字匣字形提供額外字形的存取。在 DeskJet 500C 印表機中，您可以使用 DeskJet、DeskJet PLUS 或 DeskJet 500C 字形匣。下表是可供 DeskJet 500C 印表機使用的字形匣。

DeskJet 500C 印表機的推薦字形匣

訂購編號／ 字形匣名稱	字體／字形	字寬	點數	式樣	提供字元集
22706B Prestige Elite	Prestige Elite	12, 24 16.67, 33.34	10, 7	直立，斜體 直立	HP ROMAN8, ASCII ROMAN EXT., HPLEXGAL, PC8, ECMA-94 L 1, ISO7 包括數學 和 PI 字形。
	HP Line Draw	12	12	直立	
22706C Letter Gothic	Letter Gothic	12, 24, 16.67, 33.34	9.5, 12	直立，斜體	HPROMAN8, ASCII POMAN EXT., HP PC8, ECMA-94 L ISO7
	HP Line Draw	12	12	直立	
22706L Landscape Fonts Cartridge	Letter Gothic	12, 24 16.67	12, 9.5 直立	直立，斜體	HP ROMAN8, ASC POMAN EXT., HP PC8, ECMA-94 L
	Courier	10, 20	12	直立	
22706M Presentions	Presentations	6.5, 13 8.1, 16.2, 10, 20	14, 16, 18	直立	ASCII
	Letter Gothic	10, 20	14	直立	
	HP Line Draw	10	12	直立	
22706R Times Roman Collection	Times Roman	比例字	5, 6, 10, 12	直立，斜體	HP ROMAN8, ASCII PC-850, ISO7, LATIN 1.
			4, 7, 8, 14	直立	
22706T Helvetica Collection	Helvetica	比例字	5, 6, 10, 12	直立，斜體	HP ROMAN8, ASCII LEGAL, PC 8, P PC-850, ISO7, LATIN 1.
			4, 7, 8, 14	直立	

# DeskJet 500C 印表機的推薦字形匣

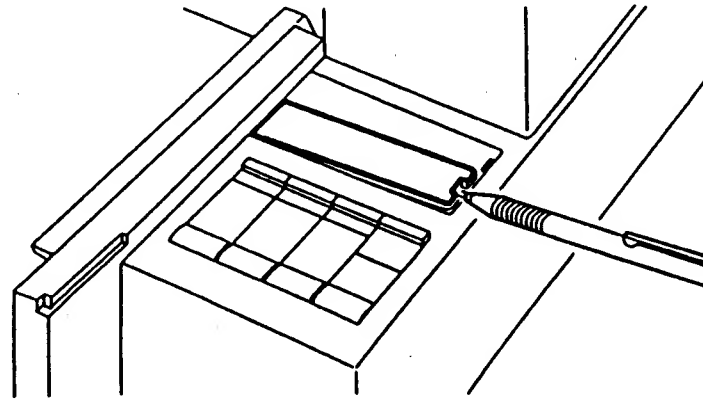
訂購編號／ 字形匣名稱	字體／字形	字寬	點數	式樣	提供字元集
22706U Times Roman Headlines	Times Roman	比例字	15, 30	直立	HP ROMAN8, ASC LEGAL, PC-8, P PC-850, ISO7, LATIN1.
22706V Helvetica Headlines	Helvetica	比例字	15, 30	直立	HP ROMAN8, ASC LEGAL, PC-8, P PC-850, ISO7, LATIN 1.
22706W Wordperfect Font Cartridge	CG Times	比例字	6,24 8,10,12,14	直立 直立,斜體	DeskTop Symbol
	CG Times Bold Univers	比例字 比例字	18 14,18,24	直立 直立	
C2109B Global Text (調整間距)	CG Century Schoolbook	比例字	8,10	直立	ROMAN-8, US-AS
	CG Triumvirate	比例字	10,14	直立	
C2109C Garamond Collection (調整間距)	Garamond	比例字	8	直立	PC-8, PC-8 D/N ROMAN-8, US-AS ECMA-94 LATIN 1
	Antiqua	比例字	10,12	直立,斜體	
	Garamond Antiqua/Kursiv (斜體) Garamond Halbfett(粗體)	比例字	14	直立	
C2109E Dom Casual (調整間距)	Dom Casual	比例字	12,14,18 24	直立	ECMA-94 LATIN
C2109E Brush (調整間距)	Brush	比例字	12,18, 24	直立	ECMA-94 LATIN

除了 Dom Casual 和 Brush 之外，大部分的字形都可以使用粗體。

所有字元集的列表，請參閱附錄 A。

## 安裝字形匣

1. 一開始時，先把印表機關閉。
2. 把接紙匣的蓋拿起來，然後放在旁邊。
3. 利用筆尖或類似的物體，把字匣槽的撥開。請注意，不要讓這個蓋子掉到印表機裡面。  
把了防止小的物體掉入印表機內，因此沒有使用字形匣時，請放回字匣槽的蓋子。

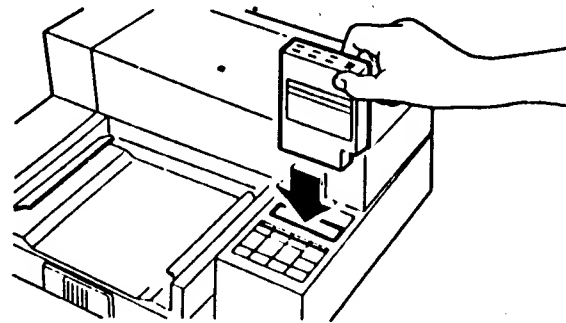


---

### 注意

在安裝或更換字形匣之前，務必關閉印表機。

4. 拿起字形匣，有標記的一面朝向自己，連接器朝下，然後把字形匣插入槽中。如下圖所示。



---

### 注意

字形匣底部或印表機的連接器，請不要碰觸，因為可能會損壞它們。

5. 在字形匣的頂端穩固地往下推，直到它扣到固定的位置。
6. 打開印表機。所有字形匣的指示燈會很快地閃爍，然後在印表機的控制面板上，Port 指示燈會繼續亮著。
7. 放回紙匣的蓋子。

字形匣可以使用了。以選取內部字形的相同步驟，選取字匣中的字形。若要確保能以字匣字形來列印，請確定已選取特定字形、字匣或字形的印表機驅動程式。若需更多資料，請閱您的軟體手冊。

### 軟體字形

軟體字形是您的電腦可以磁碟檔案傳送（載入）到印表機的點矩陣字形。DeskJet 500C 機要求 256K 的 RAM 匣來使用軟體字形。印表機中最多可以安裝兩個 256K 的 RAM 匣。匣不能用來增加印表機的輸入緩衝器。每一項軟體字形產品會提供載入的公用程式，以利用軟體字形的說明文件。

一旦字形載入印表機中，而且選取適當的印表機驅動程式之後，就能以選取內部字形或字匣字形的相同步驟，來選取套裝軟體的字形。軟體字形不會永久駐在印表機中；每當印表機關機的時候，他們就會被消除。軟體字形的使用，需要花較多的步驟和時間，但是它們可以形成混合字形，來符合您的需要。如果您經常會使用許多不同的字形，軟體字形是最合乎效益。附錄 D 中提供訂購資訊。

### 可放大縮小的印表機字形

可放大縮小的字形，是以數學形式儲存的字元和符號輪廓。字形的放大縮小範圍，可以小點到 127 點。

HP DeskJet 500C 印表機的可放大縮小字形，可以取 Microsoft Windows 的 HP DeskJet 列印表機驅動程式。您必須使用 Microsoft Windows 3.0 版，才能使用可放大縮小的字形三種可放大縮小字形(Counier、Univers 和 CG Times)的印表機驅動程式，是和您的印表機裡。安裝和使用的指令，請參閱「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。

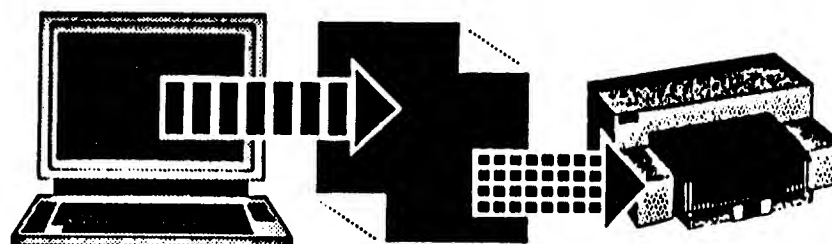


## 存取字形的方式

要存取字形時，可以透過您的軟體、印表機控制面板，或是送出印表機命令。您選取字形的  
方式，是根據您使用的軟體而定。

### 使用軟體

到字形存取的能力上，軟體扮演一個主要的角色。若要選擇字形，並以這些字形來列印文件  
時，不論是 HP DeskJet 系列印表機，您都必須安裝特定的印表機驅動程式。



表機驅動程式

印表機驅動程式的資訊，分別見於本手冊第 2 章的「使用您的印表機」，以及「HP DeskJet  
500C 印表機的軟體資訊手冊」。另外，若需更多資料，您也應該參閱您的軟體手冊。您安  
裝在軟體的印表機驅動程式，決定您的可用字形的存取類型，以及您用來選擇字形的步驟。  
在 DeskJet 500C 印表機和 Microsoft Windows 3.0 的架構下，若要搭用可放大縮小的字形  
，您必須安裝 HP DeskJet 序列印表機驅動程式（附隨著您的印表機）。如何選擇和使用可  
放大縮小字形資訊，見於「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」中的「使用 Micro-  
soft Windows 3.0」的部分。

### 使用印表機的控制面板

如果您的軟體允許您使用印表機的控制面板來選擇字形，則按 Font 時，您就可以選擇縱向  
的 Courier 10 和 16.67 點 (pitch) 之間的字形。Letter Gothic、CG Times 和 一些 Cour-  
ier 字形 (5 和 20 點)，無法透過印表機的控制面板來存取。要選取橫向的 Courier 10  
點的字形時，請按 Font 鈕，直到 Landscape 指示燈變亮為止。若要選取額外的內部字形，  
您必須使用您的套裝軟體或印表機命令。要選取已安裝字匣的字形時，請按 Font 鈕，直到  
字匣上字形選擇下面的指示燈變亮為止。有些套裝軟體會置換以控制面板選取的字形。

## 使用印表機命令

大部分的套裝軟體允許您選擇字形時，不需要使用印表機命令。不過，如果您需要使用印表機命令來挑選字形，請使用以下的資訊。HP DeskJet 500C 印表機遵循判定處理，把各種字形特徵排序。在印表機的字形選擇階層中，每一種特徵都有特定的印表機命令和優先權，如下表所示。

### 挑好優先順序的字形特徵

優先權	特徵	印表機命令	# = 數值欄
1	方向	Ec & # O	0= 縱向， 1= 橫向
2	字元集	Ec ( # U	各項數值請參閱附錄 B
3	間距	Ec ( s # P	0= 固定， 1= 成比例
4	點	Ec ( s # H	視可用的點 (pitch) 而定
5	點數	Ec ( s # V	視可用的點數 (point size) 而定
6	式樣	Ec ( s # S	0= 直立， 1= 斜體
7	筆劃粗細	Ec ( s # B	0= 正常， 3= 粗體
8	字體	Ec ( s # T	各項值請參閱附錄 B

當您送出印表機命令來選擇字形時，應該根據上一頁的次序送出每種特徵的適當命令。如下例所示，便是結合印表機命令，送出兩種不同的字形。印表機命令的組合以及數值欄的資訊，請參閱附錄 B。

(表)

若要選擇：Courier 斜體

(10 Pitch, 12 point)

請送出：Ec&/00 Ec( 10U Ec(s Op 10h 12v 1s 0b 3t 2Q

CG Times

(ps, 12 point)

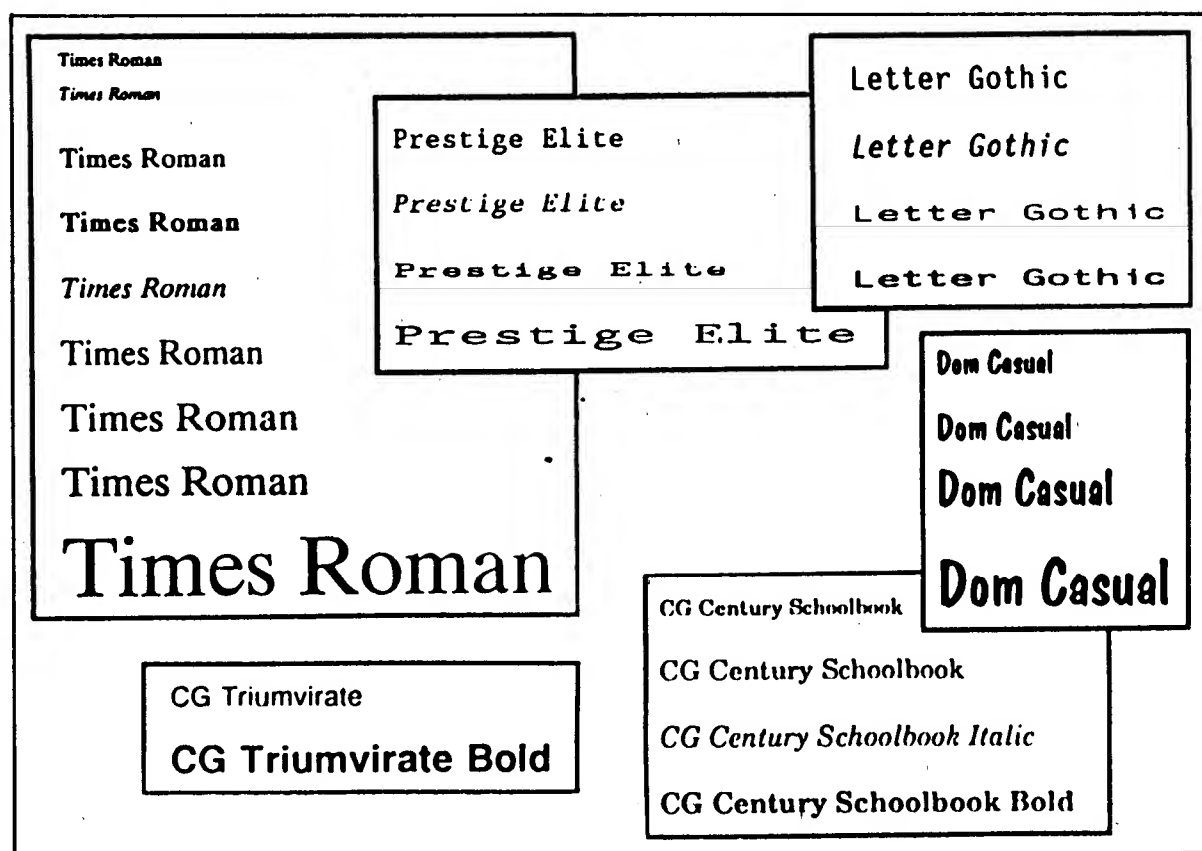
請送出：Ec&/00 Ec( 10U Ec(s 1p 12v 0s 0b 410lt 2Q

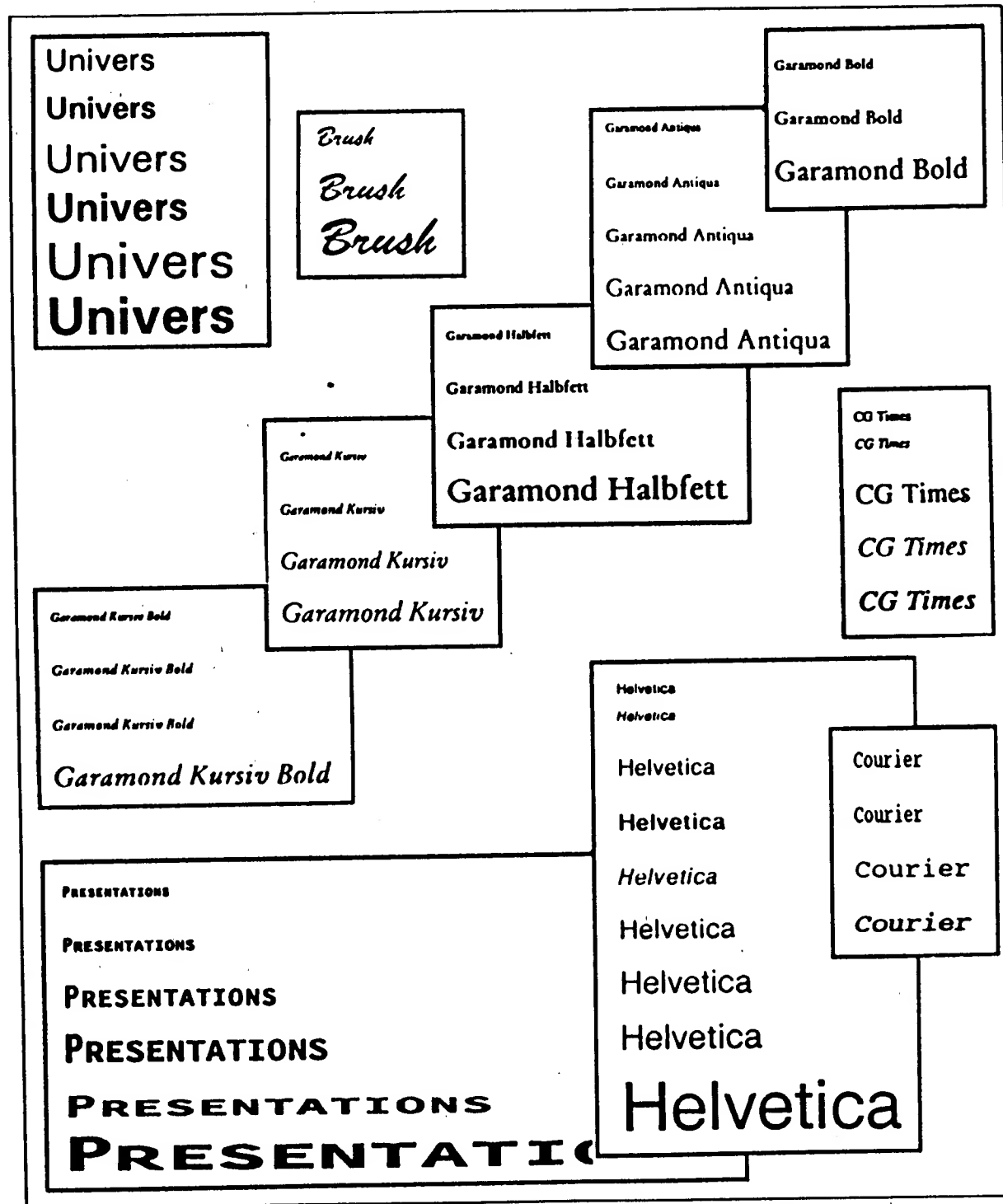
ORIENTATION	PRUSEC CHARACTER SET (=Ph.)=Sec	CHARACTER SET	PRUSEC FONT ATTRIBUTES (=Ph.)=Sec	SPACING 0=Normal, 1=Proportional	PITCH (Characters per inch)	POINT SIZE (Char Ht in 72nds of an inch)	STYLE 0=Upright, 1=Italic	STROKE WEIGHT 0=Normal, 3=Bold	TYPEFACE	QUALITY 1=Draft, 2=Letter
-------------	------------------------------------	---------------	--------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	---	------------------------------	-----------------------------------	----------	------------------------------

使用印表機的優先權時，請確定送出的印表機命令符合所要選取的字形。例如，如果您要送印表機命令，來選取 Letter Gothic 12 pitch, 12 point 的字形，您必須送出 pitch 命令來列印這種字形。pitch 特勞的內定值是 10，如果您沒有送出命令把 pitch 改為 12，就會以內定 Courier 10 pitch 的字形來列印。Courier 字體仍會列印，因為 pitch 特勞的優先權高於字體。

## 擴大您的字形選擇

您可以購買字形匣或軟體字形，擴大字形的選擇項。在下面的範例中，列出可供 HP DeskJet 500C 印表機使用的一些字形。





如果您使用可搭配 Microsoft Windows 的 HP DeskJet 500C 印表機驅動程式（附隨您的印表機），則可以向 HP Mastertype 程式庫購買可放大縮小的字形，擴大您的字形選擇。您可以訂購的字體範例如下。

## Antique Olive

ITC Avant Garde Gothic®

## Antique Olive Compact

## Brush

CG Bodini

**ITC Benguiat®**

**ITC Bookman®**

## CG Triumvirate Condensed

## Garamond Antiqua

◆ ➡ ● ◐ ▶ 🔊 🔍 ☆ 🌸

## Dom Casual

## Revue Light

# CG Century Schoolbook

University Roman

## CG Triumvirate

## Univers Condensed

## Revue Shadow

Park Avenue

## Stymie

## Cooper Black

## Shannon

**ITC Souvenir®**

# ITC Lubalin Graph®

# CG Palacio

# Futura® II

## Unicial

## Microstyle

CG Omega

# CG Times

Univers<sup>®</sup>

**注意**

只有使用可搭配 Microsoft Windows 的 HP DeskJet 序列印表機驅動程式時，HP DeskJet 500C 印表機才可以存取 MasterType 程式庫的可放大縮小字形。關於使用印表機驅動程式的資訊，請參閱「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。

## 在您的文件中使用字形

字形可以設定文件的狀態和風格。以下提出幾個原則，您利用字形設計文件。

■選擇適合您要溝通的訊息的字形。襯線字體 (CG Times, Courier) 通常用於正式的信件，無襯線字體 (LetterGothic) 則常用於非正式的備忘錄或試算表，也可以用在書名或標題。

■請明智地使用字形。文件中使用太多字形時，容易讓讀者混淆。

使用粗體或斜體字，為讀者強調或在視覺上提示重要的資訊。

### 選擇字形

選擇內部字形，請參考下面的小妙方。

#### 注意

Letter Gothic, CG Times 和一些 Courier 字形(5 和 20 點)，無法透過印表機的控制面板來存取。這些字形要透過軟體或印表機命令來選取。

Courier 是固定寬度的襯線字體，常用在書信和專業文件上。Courier 10 pitch 字形，通常稱為打字體，會使文件較有親切感。列印空間有限時，使用 Courier 16.67 pitch 的字形最有效。

Letter Gothic 是固定寬度無襯線字體，應用的範圍很廣泛。這種字形看起來較簡潔，有現代感，應用在分欄式、表格和列表的文字時，效果最好。Letter Gothic 粗體字可用來當次標題。

CG Times 是成比例調距的襯線字體，形狀較為傳統。這種字形很有權威感，並且很容易閱讀。長篇文件的正文和書信，都非常適合使用 CG Times 12 point 的字形。

---

# 4

## 難題解決

本章將介紹難題解決妙方，協助您解決印表的問題，讓您不需求助於專業的維修人員。

電話支援號碼.....	4-2
清除卡紙.....	4-8
印表機自我測試的問題.....	4-9
列印墨匣的問題.....	4-10

## 電話支援號碼

這一節要介紹常見的印表機問題，並建議有效的解決方法。如困您並未適當地操作印表機，請遵循這一節的建議。如果您的印表機問題未包括在這一節中，或者您仍然需要援助，請利用以下的電話號碼，聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。

如果有關 HP 產品、供應品與附件以及修護等資訊，請利用下面列出的電話號碼：

■ HP 產品與當地附近的 HP 經銷商的相關資訊（只適用於銷售前）：

HP Customer Information-Center ..... (02)717-9603

■ 供應品與附件的相關資訊：

HP Direct Marketing Division ..... (02)717-9603

■ 修護與客戶支援的相關資訊：

HP Personal Peripheral Assist ..... (02)712-4079

### 印表機沒有反應時

症狀	原因	解決方式
印表機已開啓，沒有資料列印出來	印表機還沒有準備妥當列印。	請檢查印表機的控制面板，確定 Ready 指示燈是亮著的。如果 Ready 指示燈沒有亮，請按一下控制面板上的 Status 釐那麼 Ready 指示燈就會開啓。
	印表機或電腦並未適當地連接到界面電纜。	請確定界面電纜是否正確連接到電腦和印表機的界面埠。請確定界面電纜很牢固地連接到印表機和電腦上。如果和任何一個埠的連接鬆脫的，便無法列印。
	電腦和印表機之間並未建立通訊。	請使用本手冊中附錄 C 的「建立通訊」的步驟。
	您的軟體沒有設定要列印到印表機上。	關於軟體設定的步驟，請參閱「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。
	列印墨匣油墨噴嘴上的膠帶還沒有撕掉。	拿出列印墨匣，然後撕掉油墨噴嘴上貼的膠帶（在列印墨匣的底部）。
	列印墨匣並未適當安裝。	拿出列印墨匣，然後把它重新安裝。確定綠色箭頭（在墨匣頂端）已對準綠點（在墨匣槽頂端），並且列印墨匣「咻噠一聲扣入」適當位置。



症狀	原因	解決方式
印表機已開啓，沒有任何動作產生。	列印墨匣的油墨可能已經用完。	請按 Clean 鈕，然後再列印一次。如果仍然沒有任何動靜，請更換新的列印墨匣。
	印表機並未與電源適當地連接。	關閉印表機，然後確定電源模組插頭穩固地連接到印表機的電源插座，而且電源線的另一端連接到接地插座。  如果您使用插座條，請確定它已插入接地插座中，而且插座條的電源已打開。  另一個可能原因是，電源模組的保護電路組件被電源突波啓動。關閉印表機，然後把它打開來清除這項錯誤。

### 控制面板上錯誤的燈號指示

這一節要指出印表機控制面板上錯誤的燈號指示，並且提供每一個錯誤指示的解決方式。

Reset	Envelope	Clean	Print Cartridge
	<input type="checkbox"/> Portrait <input type="checkbox"/> Landscape <input type="checkbox"/> Compress	<input type="checkbox"/> Busy <input type="checkbox"/> Ready	<input type="checkbox"/> Change Cartridge <input type="checkbox"/> Draft
Load/Eject	Font	Status	Quality

症狀	原因	解決方式
Ready 指示燈閃爍。	印表機中沒有任何媒體。	把紙張或媒體放入印表機的送紙匣，然後按一下控制面板上的 Status 鈕。  媒體放入之後，請確定送紙匣把手已推回印表機中，同時媒體非常平整地緊靠送紙匣的右邊緣。
Busy 和 Ready 指示燈閃爍。	卡紙。	請使用這一章「清除卡紙」的步驟。

症狀	原因	解決方式
Busy 指示燈閃爍，印表機無法以橫向列印。	印表機在等待列印。	請按 Load/Eject 鈕。
控制面板上所有的指示燈輪流閃爍。	列印滑架無法移動。	<p>請確定列印墨匣槽的包裝膠帶已全部拿掉。</p> <p>關閉印表機，打開印表機頂層的蓋子，把防止列印滑架移動的任何阻礙物拿掉。用手輕輕地把列印基座移到左邊，然後再移回原來位置。最後把印表機打開。</p> <p>如果指示燈繼續閃爍，而且您已安裝字形匣，請確定這個問題不是字形匣無法運作所引起。</p> <p>關閉印表機，拿起任何一個已安裝的字形匣，然後再把它打開。如果指示燈繼續閃爍，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。</p>
Change Cartridge 和 Busy 指示燈閃爍。	列印墨匣和墨匣槽的接觸面需要刷一刷。	<p>要刷那些接觸面時，請遵循本章「刷列印墨匣的接觸面」的指示。</p> <p>刷乾淨之後，如果指示燈繼續閃爍，請更換新的列印墨匣。</p>
兩組指示燈輪流閃爍，一組是Draft 和 Change Cartridge 指示燈，另一組是Portrait、Landscape、Compress、Busy 和Ready 指示燈。	安裝的字形匣有問題。	關閉印表機，拿起任何一個已安裝的字形匣，然後再把它打開。安裝的字形匣拿出之後，如果指示燈繼續閃爍，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。
控制面板上所有的指示燈都亮了。	印表機被中止。	關閉印表機和電腦。如果電腦和印表機是連接到插座條上，請關閉插座條。打開印表機，30 秒之後，再打開電腦。如果仍然沒有任何動靜，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。
控制面板上所有的指示燈同時閃爍。	印表機的內部測試失敗。	關閉印表機，然後後把它打開。如果指示燈繼續閃爍，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。
Change Cartridge 指示燈閃爍，列印基座已移到印表機的中央。	印表機在等您更換列印表機。	請更換列印墨匣，然後按 Print Cartridge 鈕。

症狀	原因	解決方式
Change Cartridge指示燈閃爍，列印基座在「起始」位置。	印表機在等您更換列印墨匣。	在印表機的控制面板上，按一下 Print Cartridge 鈕之後，列印基座會移到中央。在 5 分鐘之內，如果沒有更換列印墨匣，它會回到「起始」位置，而且 Change Cartridge 指示燈會閃爍。  按 Print Cartridge 鈕，更換列印墨匣，然後再按一次 Print Cartridge 鈕，把列印基座移回「起始」位置。
兩組指示燈輪流閃爍，一組是Portrait 和 Landscape 指示燈，另一組是Compress、Ready、Busy、Change Cartridge 和 Draft 指示燈。	印表機偵測出已安裝的 RAM 匣有問題。	關閉印表機拿起任何一個已安裝的 RAM 匣，然後再把它打開。如果指示燈繼續閃爍，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。
兩組指示燈輪流閃爍，一組是Portrait、Landscape、Busy 和 Change Cartridge 指示燈，另一組是Compress、Ready 和 Draft 指示燈。	模擬匣已安裝在印表機中。DeskJet 500C 印表機並未支援使用模擬匣。	關閉印表機，拿起模擬匣，然後再把它打開。如果指示燈繼續閃爍，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。

## 列印品質的問題

這一節指出一些列印品質問題的原因。下例為列印品質不佳的其中一種現象。解決方式請參下表。

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur  
 adipiscing elit, sed diam nonummy eismod  
 tempor incididunt ut labore et dolore magna  
 aliquam erat volutpat. Ut enim ad minimim  
 veniam quis nostrud exercitation ullam-  
 corpor suscipit laboris nisi ut aliquip ex ea  
 commodo consequat. Duis autem vel eum

症狀	原因	解決方式
輸出文件上字元、點或線不完整。  (請看上面的範例)	列印墨匣需要重新安裝。	<p>拿出列印墨匣，然後重新安裝。</p> <p>如果列印品質沒有改善，請遵循本章「刷列印墨匣的接觸面」的指示，刷一刷列印墨匣和墨匣槽的接觸面。</p> <p>如果列印品質沒有改善，請按印表機控制面板上的 <b>CELEAN</b> 鈕，把列印墨匣清理乾淨。請參閱這一章的「列印墨匣的問題」。</p>
列印密度不一致。	<p>列印墨匣需要「清理」。</p> <p>紙張不符合推薦的類型。</p>	<p>在印表機的控制面板上，按一下 <b>CLEAN</b> 鈕。</p> <p>嘗試列印不同的紙張類型。</p>
字元的墨色逐漸變淡，黑色的列印墨匣已安裝。	黑色列印墨匣的油墨快用完了。	在印表機的控制面板上，按一下 <b>CLEAN</b> 鈕。如果列印品質沒有改善，請更換新的列印墨匣。
列印的內容模糊不清。	<p>選錯列印文體模式。</p> <p>媒體的品質不符合推薦的類型。</p>	<p>請確定是選取文書體模式。</p> <p>關於推薦的類型，請參閱這本使用手冊第 1 章的「在您的印表機使用媒體」。彩色列印時，如果要獲得最佳結果，請使用 HP CX JetSeries Cutsheet 特殊紙張。列印投影片時，請使用 HP LX JetSeries 投影片。</p>
	列印時沒有使用「列印」面。	請確定您使用媒體的「列印」面。特殊紙張和投影片會指出「列印」面。如果您使用平常的紙張，請嘗試用另外一面來列印。
列印內容模糊，黑色的列印墨匣已安裝。	媒體的品質不符合推薦的類型。	<p>關於推薦的類型，請參閱這本使用手冊第 1 章的「在您的印表機使用媒體」。</p> <p>如果您使用平常的紙，請嘗試使用不同的紙張類型。</p>
列印內容模糊，彩色的列印墨匣已安裝。	媒體的品質不符合推薦的類型。	<p>關於推薦的類型，請參閱這本使用手冊第 1 章的「在您的印表機使用媒體」。</p> <p>如果列印內容的色彩沒有了，請參閱這一章的「彩色列印的問題」。</p>
色彩沒有了。請看下面的例子。	列印墨匣的彩色油墨快用完了。	請更換新的列印墨匣。
列印的色彩不符合螢幕的色彩。	您的軟體的色彩設定可能需要調整。	相關資訊，請參閱「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。
顏色好像被洗掉了。	媒體的品質不符合推薦的類型。	拿出黑色的列印墨匣，然後換裝彩色的列印墨匣。
輸出黑白的文件，而不是彩色的。	<p>安裝的是黑色列印墨匣。</p> <p>您的套裝軟體沒有選取彩色列印，或沒有使用適當的印表機驅動程式。</p>	<p>拿出黑色的列印墨匣，然後換裝彩色的列印墨匣。</p> <p>彩色列印資訊，請參閱您的軟體手冊，或是「HP DeskJet 500C 印表機的軟體資訊手冊」。</p>

## 列印的問題

症狀	原因	解決方式
列印歪曲或傾斜。	媒體載入的問題。	這個問題的解決方式，請參閱本章的「媒體處理的問題」。
印表機似乎正在列印，但是沒有印出任何東西。	油墨噴嘴上的膠帶（在列印墨匣底端）沒有撕掉。	拿出列印墨匣，然後撕掉油墨噴嘴上的膠帶。
	列印墨匣沒有「啪嗒扣入」適當位置。	重新安裝列印墨匣，並且確定把綠色箭頭推向綠點，直到列印墨匣「啪嗒扣入」適當位置。
印出錯誤。	您的套裝軟體沒有選取適當的印表機驅動程式。	檢查您的軟體所選取的印表機驅動程式。如果選錯印表機驅動程式，列印就會發生問題。
沒有以選出的內部字形來列印。	您的軟體沒有選取正確的字形。	如何選取字形的資訊，請檢查您的軟體手冊。如果您使用印表機的控制面板，有些套裝軟體會置換控制面板的字形選擇。
沒有以選出的選擇性字形來列印。	那種字形沒有安裝。	如果您使用字形匣，請確定字形匣已往下推入字匣槽中。如果您使用軟體字形，請確定字形已正確載入。如果您使用可縮調字形，請確定字形正確安裝。
	您的軟體沒有選取正確的字形。	如何選取字形的資訊，請檢查您的軟體手冊。如果您使用印表機的控制面板，有些套裝軟體會置換控制面板的字形選擇。

## 媒體處理的問題

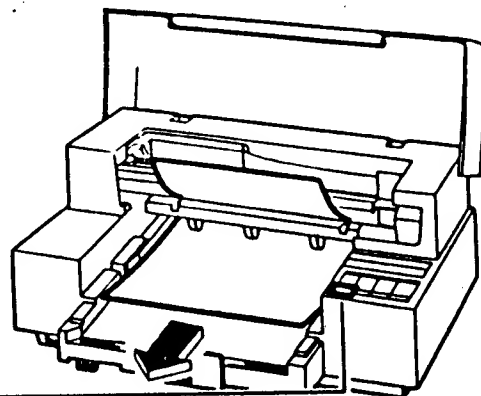
症狀	原因	解決方式
印表機同時送進數張媒體。	紙張黏在一起。	拿出紙張，然後重新裝入。
	裝入不同的紙張類型和重量。	拿出紙張，然後嘗試使用一種類型的紙張。同時，請參閱「在您的印表機使用媒體」，確保紙張符合推薦的類型。
	裝入的媒體高度超過 1/2 英吋（1 公分）。	抽出幾張媒體。
媒體不會從印表機中送出。	媒體需要以人工方式送出。	在印表機的控制面板上，按 Load/Eject 鈕。
	列印時，電腦被關閉。	關閉印表機，然後把它打開，並且重設印表機。當印表機關閉時，等待列印的資訊遺失。
紙張不會送入印表機中。	紙張沒有適當裝入送紙匣中。	請確定送紙匣把手已推回印表機中，同時媒體非常平整地緊靠送紙匣的右邊緣。
	旋紙軸上累積太多紙張粉末，造成紙張無法載入。	打開印表機頂層的蓋子，並且把接紙匣和它的蓋子也拿起來。用一塊柔軟的布來擦旋紙軸。請不要使用清潔液。

症狀	原因	解決方式
投影片無法送進印表機中。	裝入一種以上的媒體。	拿出所有其他的媒體，只留下投影片。
	送紙匣只裝入一張投影片。	請至少裝入 10 張投影片，即使您只打算列印一張投影片，如此一來，才能確保可以順利載入。如果您沒有 10 張投影片，請在裝入投影片時，下面放置一疊紙。如果投影片沒有筆直地裝入，列印時可能會有一點歪曲。
信封無法送進印表機中。	信封並未放置在旋紙軸之下。	把信封送入旋紙軸下面，而且信封右邊要平整地緊靠接紙匣的右邊緣。
	沒有按 Envelope 鈕。	請按 Envelope 鈕。
	您的軟體沒有選取信封列印的設定。	把軟體設定改成可以列印信封。詳細資訊，請參閱您的軟體手冊。
裝入的媒體歪曲或傾斜。	裝入一種以上的媒體。	拿出其他類型的媒體。
	媒體沒有筆直地放入印表機中。	重新裝入媒體，並請確定紙張的右邊要平整地緊靠送紙匣的右邊緣。
	裝入的媒體高度超過 1/2 英吋 ( 1 公分)。	從送紙匣中拿出一些媒體。如果您使用投影片，請確定至少裝入 10 張投影片。如果您沒有 10 張投影片，請在裝入投影片時，下面放置一疊紙。如果投影片沒有筆直地裝入，列印時可能會有一點歪曲。
	旋紙軸上累積太多紙張粉末，造成紙張無法載入。	<p>打開印表機頂層的蓋子，並且把接紙匣和它的蓋子也拿起來。用一塊柔軟的布來擦旋紙軸。請不要使用清潔液。</p> <p>如果您使用預先印好的表格，請確定表皮非常整齊地列印在紙張上。</p> <p>如果問題仍然持續著，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。</p>

## 清除卡紙

卡紙時，Ready 和 Busy 指示燈會閃爍。請使用下面的步驟來清除卡住的紙張。

1. 打開印表機頂層的蓋子。
2. 把接紙匣和它的蓋子拿起來。
3. 按 Load/Eject 鈕，同時抓住紙張較下面的部份，往您的方向拉出。
4. 關閉印表機。



Load/Eject 鈕

5. 打開印表機。如果 Ready 和 Busy 指示燈閃爍，請確定印表機的紙張路徑中已沒有任何張。
6. 放回接紙匣和它的蓋子。

若要防止卡紙，請使用以下的小妙方：

- 請確定沒有任何東西阻礙印表機的紙張路徑。
- 請確定送匣內的媒體高度不超過1/2英吋(1cm)。
- 紙張適當地裝入。

---

## 印表機自我測試的問題

當您要啟動印表機的自我測試模式時，如果它沒有列印出來，請嘗試以下的步驟：

- 請確定紙張已裝入印表機的送紙匣中。
- 檢查印表機是否有卡紙。詳細資訊，請參閱前一頁的「消除卡紙」。
- 切斷印表機和電腦的連線，並且再次嘗試印表機的自我測試。請使用以下的步驟來印出印表機的自我測試。

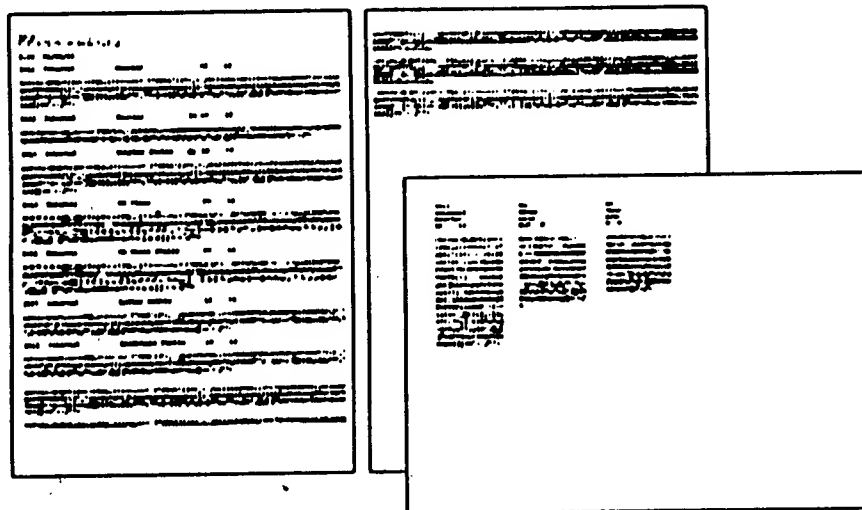
### 印出的表機自我測試

1. 關閉印表機。
2. 按住印表機控制面板上的 Font 鈕，同時開啓印表機。紙張開始送入之後，便放開 Font 鈕。

印表機的自我測試模就會列印出來。如果您是安裝彩色的列印墨匣，印出來的印表機自我測試模式如下。



如果是安裝黑色的列印墨匣，印出來的自我測試模式，便會類似下面的三頁範例。



如果印表機控制面板上的指示燈輪流閃爍，請參閱這一章的「控制面板錯誤的指示」部分。如果您無法定印表機自我測試印不出來的原因，請利用本章最前面所提供的電話號碼，聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。若需更多資料，請參閱本手冊第2章的「印表機自我測試」。

---

## 列印墨匣的問題

當您按 print cartridge 鈕時，如果列印墨匣沒有回到「起始」位置，那麼您可能需要使用墨匣儲存容器中的刷子，把列印墨匣清理乾淨。請參閱本章稍後的「刷列印墨匣的接觸面」。



## 「清理」列印墨匣

當印出來的文件中少了點或線時，若要回列印的品質，請在印表機的控制面板上，按一下 clean 鈕。如果您是清潔彩色的列印墨匣，那麼在清理程序完成之後，會有一個模式列印出來，如下面的範例。

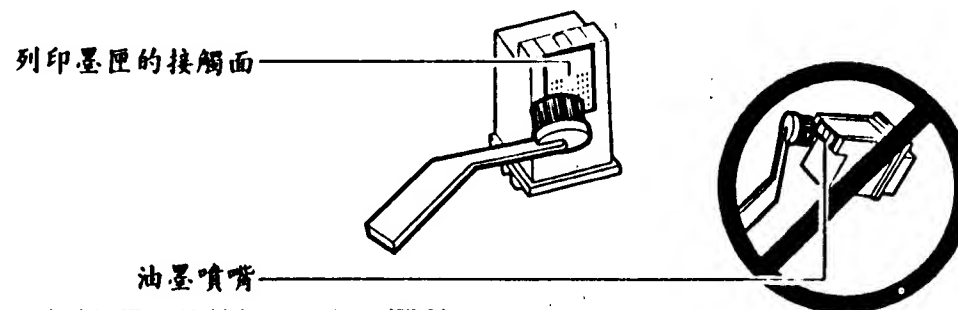
沒有必要的話，請不要清潔列印墨匣，否則會縮短列印墨匣的壽命。

### 刷列印墨匣的接觸面

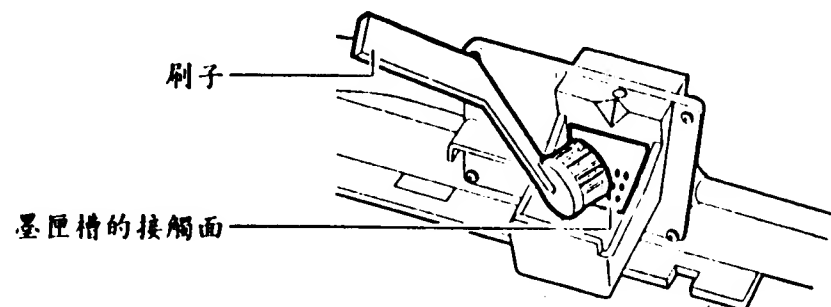
當您按 print cartridge 鈕時，如果列印墨匣槽沒有移到「起始」位置，那麼列印墨匣的接觸面可能需要刷一刷。

請使用以下的步驟。

1. 打開印表機頂層的蓋子。
2. 在印表機的控制面板上，按一下 print cartridge 鈕。
3. 遵循本手冊第1章的「更換列印墨匣」的指示，把列印墨匣拿出來。
4. 從儲存容器中拿出刷子。
5. 刷一刷列印墨匣的接觸面，如下圖所示。不要刷列印墨匣的油墨噴嘴。



6. 刷一刷列印墨匣的接觸面，如下圖所示。
7. 重新安裝列印墨匣，然後再列印一次。



如果問題沒有改善，請更換新的列印墨匣。

## 從黑色列印墨匣中取出已凝固的油墨

如果黑色的列印墨匣暴露在空氣中太久，則在列印墨匣的鼻端就會有一層乾硬的油墨，形成一個外殼。如果發生這個情況時，不要把列印墨匣安裝在您的印表機中。請遵循以下的步驟，把列印墨匣鼻端的乾油墨拿掉。

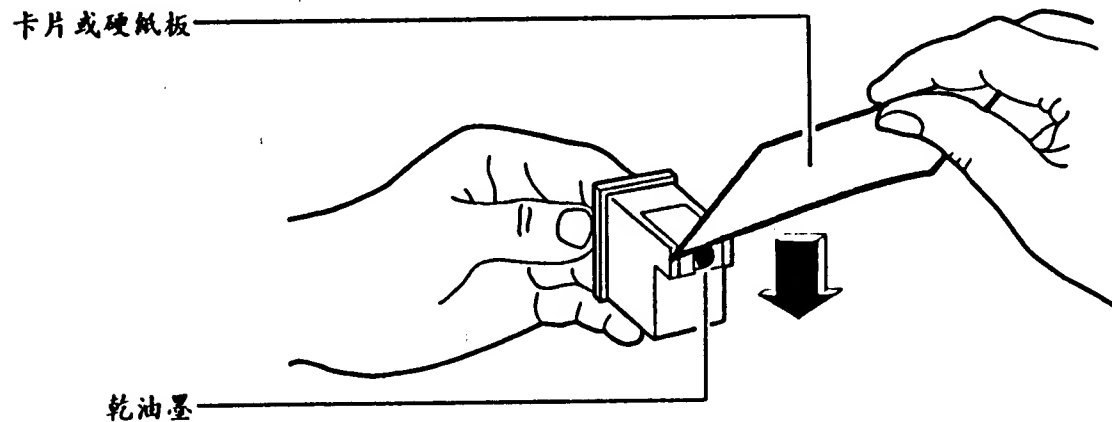
---

### 注意

油墨可能會沾到手或衣服。

---

1. 抓住列印墨匣的綠色頂端。
2. 把列印墨匣拿到垃圾桶上面，而且把墨匣的鼻端對準垃圾桶。
3. 利用索引卡（3英吋×5英吋大）或硬紙板的邊緣，輕輕地把乾的油墨刮到垃圾桶裡面。  
不要用刷子來清除列印墨匣上的乾油墨。
4. 當所有的乾油墨都清掉時，把列印墨匣安裝到您的印表機中。



5. 按 clean 鈕，清理列印墨匣。
6. 嘗試用這個墨匣列印文件。請評估列印品質。如果列印墨匣放了太久，便可能無法回復，因此需要換一個新的。

---

### 注意

務必把列印墨匣放入印表機的列印墨匣槽，或是儲存在列印墨匣的存容器中。如果讓列印墨匣暴露在空氣中，油墨便會蒸發，並且降低列印的品質。

---

## 附錄A

# 字元集

字元集是構成語言或學科（合法）的所有的元素的符號和字元收藏，包括標點符號和號碼。這個附錄包含以下的資訊到您使用字元集的援助：

- 經過您的印表機兩種類型可用的字元集（7 位元和 8 位元）的定義。
- 字元集圖表指出字元集和字元碼加標記（定位）的 ASCII。
- 代換存取國際標準組織您表字元從 HP 羅馬字體 8 字元集。
- ASCII 的轉換表，十進制數，和十六進制字符。

### 幾類型的字元集

有兩種類型的字元集：128個字元的組和 256 個字元的組。包含 128 個字元的字元集，經常提到像“7位元”的字元集一樣，因為只有字位元組的七位元是用來標明字元。包含 256 個字元的字元集，提到像“8位元”的字元集一樣，因為字元位元組的第 8 個位元，必須用以便存取所有的 256 個字元。

### 7 位元的字元集

7 位元的字元集符合標準的定義；這些定由前向國際標準組織（國際標準組織）設定。HP DeskJet 500C 列表機支援以下 7 位元的字元集：大英國協（國際標準組織 4），德國（國際標準組織 21），法文（國際標準組織 69），義大利語（國際標準組織 15），挪威的 1（國際標準組織 60），挪威的 2（國際標準組織 61），瑞典：名稱（國際標準組織 11），瑞典人（國際標準組織 10），西班牙文（國際標準組織 17），美國國家標準學會 ASCII（國際標準組織 6），JIS ASCII（國際標準組織 14），葡萄牙語（國際標準組織 16），IRV（國際標準組織 2），和 HP Legal。

### 8 位元的字元集

在 8 位元的字元集的前 128 個字元的定義，到資訊交換(ASCII)的美國Standard Code 標準化。HP DeskJet 500C 列表機支援以下 8 位元的字元集：PC-8，HP 羅馬字體 8，PC-850, PC-8 Danish/Norwegian, 和歐洲電腦製造協會94 拉丁語的 1。其他的字元集透過選擇性的字體磁帶匣支援。

DeskJet 500C 列表機的內定字元集是 PC-8。內定字元集透過模態功能開關被挑選。請在這份使用指南的第1章參考「使用模態功能開關」。附加字元組支援，透過 HP22706W WordPerfect 字體磁帶匣，和Microsoft Windows 的 HP DeskJet 系列印表機驅動器是可用的。

# 字元集圖表

這個部分為字元集指出字元位置和 ASCII 字元碼位址 (定位) 由 DeskJet 支援 500C列表機。

## PC-8 字元集圖表

	▶		0	@	P	'	p	Ç	É	á	⋮	⌞	⌚	α	■
0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
☉	◀	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	☼	⌞	⌚	β	±
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
●	⋈	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	☼	⌞	⌚	Γ	≥
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
♥	!!	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	⌞	⌚	⌞	π	≤
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
♦	¶	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	⌞	⌚	⌞	Σ	∫
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	⌞	⌚	⌞	σ	∫
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
♠	—	&	6	F	V	f	v	â	ô	ª	⌞	⌚	⌞	μ	÷
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
●	⋈	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	⌞	⌚	⌞	τ	≈
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
◻	†	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	⌞	⌚	⌞	Φ	°
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
○	↓	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌞	⌚	⌞	⌞	θ	·
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
◻	→	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	⌞	⌚	⌞	⌞	Ω	·
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
♂	←	+	;	K	[	k	{	ï	ç	½	⌞	⌚	⌞	δ	√
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
♀	⌞	,	<	L	\			î	£	¼	⌞	⌚	⌞	∞	n
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
♪	↔	=	M	]	m	}	ï	¥	ı	⌞	⌚	⌞	⌞	φ	²
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
♪	▲	.	>	N	^	n	~	Ä	Pt	«	⌞	⌚	⌞	ε	■
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
☼	▼	/	?	O	_	o	☼	Å	f	»	⌞	⌚	⌞	∩	
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

## HP 羅馬字體 8 字元集圖表

			0	@	P	'	p			-	a	À	Á	Â	Û
0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
		!	1	A	Q	a	q			À	Ý	ê	í	Â	þ
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
		"	2	B	R	b	r			Ä	ý	ø	Ø	ä	·
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
		#	3	C	S	c	s			È	°	û	Æ	Ð	μ
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
		\$	4	D	T	d	t			Ê	Ç	á	à	ð	¶
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
		%	5	E	U	e	u			Ë	ç	é	í	í	¾
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
		&	6	F	V	f	v			Î	Ñ	ó	ø	ì	—
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
		'	7	G	W	g	w			Ï	ñ	ú	æ	Ó	¼
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
		(	8	H	X	h	x			·	ì	à	Ä	Ò	½
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
		)	9	I	Y	i	y			·	è	è	Ö	·	
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
		*	:	J	Z	j	z			^	ò	ò	ò	ò	°
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
		+	;	K	[	k	{			-	£	ù	Ü	Š	«
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
		,	<	L	\					-	¥	ä	É	š	■
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
		=	M	]	m	}	ï			Û	§	ë	ï	Ú	»
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
		.	>	N	^	n	~			Û	ƒ	ö	ß	ÿ	±
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
		/	?	O	_	o	☼			£	ç	ü	Ö	ÿ	
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

## PC-8 的 Danish/Norwegian 字元集圖表

				0	@	P	'	p	Ç	É	á	:	L	ll	α	≡	
0	►	22	48	94	90	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240		
☺	◄	!	1	A	Q	a	q	ū	æ	í	☼	⊥	≡	β	±		
1	17	32	49	95	91	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241		
☼	⋈	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	☼	⊥	π	Γ	≥		
2	19	34	50	96	92	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242		
♥	!!	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú		⊥	⊥	π	≤		
3	19	36	51	97	93	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243		
♦	¶	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	⊥	—	⊥	Σ	∫		
4	20	39	52	98	94	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244		
♣	§	%	5	E	U	e	u	ä	ö	Ñ	⊥	⊥	⊥	σ	∫		
5	21	37	52	99	95	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245		
♠	—	&	6	F	V	f	v	ä	ô	ö	⊥	⊥	⊥	μ	÷		
6	22	38	54	100	96	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246		
●	⋈	'	7	G	W	g	w	ç	ù	Ö	π	⊥	⊥	τ	≈		
7	23	39	55	101	97	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247		
◼	↑	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	⊥	⊥	⊥	Φ	°		
8	24	40	56	102	98	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248		
○	↓	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	ä	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
9	25	41	57	103	99	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249		
◼	→	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	Ä	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
10	26	42	58	104	100	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250		
♂	←	+	;	K	[	k	{	ï	ø	ℓ	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
11	27	43	59	105	101	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251		
♀	⊥	,	<	L	\	l		î	£	h	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
12	28	44	60	106	102	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252		
♪	↔	-	=	M	]	m	}	ı	Ø	ı	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
12	29	45	61	107	103	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253		
♪	▲	.	>	N	^	n	~	Ä	Ł	ı	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
14	30	46	62	108	104	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254		
☼	▼	/	?	O	o	o	☼	Ä	Ł	ı	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥		
15	31	47	63	109	105	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255		

## PC-850 的字元集圖表

			0	@	P	'	p	Ç	É	á	⋮	L	ð	Ó	-
0	18	37	48	04	90	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
☺	◀	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	☒	⊥	Đ	ß	±
1	17	32	49	05	91	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
☻	‡	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	☒	⌊	Ê	Ô	—
2	18	34	50	06	92	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
♥	!!	#	3	C	S	c	s	à	ø	ú		⌋	Ë	Ò	‰
3	19	35	51	07	93	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
♦	¶	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	—	⌋	—	È	õ	¶
4	20	36	52	08	94	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ð	Ñ	Á	+	ı	Õ	§
5	21	37	53	09	95	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
♠	—	&	6	F	V	f	v	á	û	â	Â	ã	í	μ	÷
6	22	38	54	10	96	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
●	½	'	7	G	W	g	w	ç	ù	°	À	Ã	İ	þ	.
7	22	39	55	11	97	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
◼	†	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	ı	°	ℓ	İ	Þ	°
8	24	40	56	12	98	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
○	↓	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	●	≡	≡	Ů	—	-
9	25	41	57	13	99	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
◼	→	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	—			Ů	·	·
10	26	42	58	14	100	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
♂	←	+	;	K	[	k	{	ï	ø	¼	≡	≡	Ù	ı	ı
11	27	43	59	15	101	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
♀	⌊	,	<	L	\			£	¼	≡	≡	≡	Ÿ	³	³
12	28	44	60	16	102	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
♪	↔	-	=	M	]	m	}	ı	Ø	ı	c	=		Ý	²
12	29	45	61	17	103	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
♪	△	.	>	N	^	n	~	Å	×	«	¥	≡	İ	-	■
14	30	46	62	18	104	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
⊙	▽	/	?	O	_	o	☒	À	f	»	□	■	'		
15	31	47	63	19	105	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

## 國際性的（國際標準組織）字元集代換表

國際標準組織字元集，除了字元以外以在下面指出的定位包含和 ASCII 字元集相同的字元。使用這個表作為美國國際標準學會到值字元在國際標準組織包含字元集和字元不同的參考資料 ASCII 字元集。

例如，在大英國協（國際標準組織 4）字元集之中，英國人井字號，替換井正負號；這個井正負號使用於 ASCII 字元集的第35小數點位置。

ISO No.	Character Set Name	Decimal Character Equivalents												
		ID	35	36	64	91	92	93	94	96	123	124	125	126
6	ANSI ASCII	0U	#	\$	@	[	\	]	^	`	{		}	~
11	Swedish Names	0S	#	¤	É	Ä	Ö	Å	Ü	`	ä	ö	å	ü
10	Swedish	3S	#	¤	@	Ä	Ö	Å	^	`	ä	ö	å	
17	Spanish	2S	£	\$	§	í	Ñ	¿	^	`	•	ñ	ç	~
69	French	1F	£	\$	à	•	ç	§	^	μ	é	ù	è	
21	German	1G	#	\$	§	Ä	Ö	Ü	^	`	ä	ö	ü	ß
4	UK	1E	£	\$	@	[	\	]	^	`	{		}	
16	Portuguese	4S	#	\$	§	Ã	Ç	Õ	^	`	ã	ç	õ	•
60	Norwegian1	0D	#	\$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å	
61	Norwegian2	1D	§	\$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å	
2	IRV		#	¤	@	[	\	]	^	`	{		}	
15	Italian	0I	£	\$	§	•	ç	é	^	`	à	ò	è	ì

HP 合法的字元集圖表

			0	@	P	°	p
9	16	32	48	64	80	96	112
		!	1	A	Q	a	q
1	17	33	49	65	81	97	113
		"	2	B	R	b	r
2	18	34	50	66	82	98	114
		#	3	C	S	c	s
3	19	35	51	67	83	99	115
		\$	4	D	T	d	t
4	20	36	52	68	84	100	116
		%	5	E	U	e	u
5	21	37	53	69	85	101	117
		&	6	F	V	f	v
6	22	38	54	70	86	102	118
		'	7	G	W	g	w
7	23	39	55	71	87	103	119
		(	8	H	X	h	x
8	24	40	56	72	88	104	120
		)	9	I	Y	i	y
9	25	41	57	73	89	105	121
		*	:	J	Z	j	z
10	26	42	58	74	90	106	122
		+	;	K	[	k	§
11	27	43	59	75	91	107	123
		,	=	L	®	l	¶
12	28	44	60	76	92	108	124
		-	=	M	]	m	†
13	29	45	61	77	93	109	125
		.	¢	N	©	n	™
14	30	46	62	78	94	110	126
		/	?	O	—	o	☐
15	31	47	63	79	95	111	127

行提取字元集圖表

(七個位元)

這個字元集透過以下選擇性的字體磁帶匣是可用的：HP22706B,

HP22706C, 和HP22706M。

			†	‡	§	¶	†
0	16	32	48	64	80	96	112
		†	‡	§	¶	†	‡
1	17	33	49	65	81	97	113
		†	‡	§	¶	†	‡
2	18	34	50	66	82	98	114
		†	‡	§	¶	†	‡
3	19	35	51	67	83	99	115
		†	‡	§	¶	†	‡
4	20	36	52	68	84	100	116
		†	‡	§	¶	†	‡
5	21	37	53	69	85	101	117
		†	‡	§	¶	†	‡
6	22	38	54	70	86	102	118
		†	‡	§	¶	†	‡
7	23	39	55	71	87	103	119
		†	‡	§	¶	†	‡
8	24	40	56	72	88	104	120
		†	‡	§	¶	†	‡
9	25	41	57	73	89	105	121
		†	‡	§	¶	†	‡
10	26	42	58	74	90	106	122
		†	‡	§	¶	†	‡
11	27	43	59	75	91	107	123
		†	‡	§	¶	†	‡
12	28	44	60	76	92	108	124
		†	‡	§	¶	†	‡
13	29	45	61	77	93	109	125
		†	‡	§	¶	†	‡
14	30	46	62	78	94	110	126
		†	‡	§	¶	†	‡
15	31	47	63	79	95	111	127

數學 7 的字元集圖表

這個字元集透過選擇性的

HP22706B 是可用的字體磁帶匣。

			0	¶	π	¶	π
0	16	32	48	64	80	96	112
		√	1	α	γ	α	γ
1	17	33	49	65	81	97	113
			2	β	θ	β	θ
2	18	34	50	66	82	98	114
		§	3	ψ	σ	ψ	σ
3	19	35	51	67	83	99	115
		∇	4	φ	τ	φ	τ
4	20	36	52	68	84	100	116
		±	5	ε	ξ	ε	ξ
5	21	37	53	69	85	101	117
		α	6	∂	Δ	∂	Δ
6	22	38	54	70	86	102	118
			7	λ	δ	λ	δ
7	23	39	55	71	87	103	119
		+	8	η	χ	η	χ
8	24	40	56	72	88	104	120
		=	9	ι	υ	ι	υ
9	25	41	57	73	89	105	121
		π	Ω	Θ	ζ	Θ	ζ
10	26	42	58	74	90	106	122
		Γ	Λ	κ	↑	κ	↑
11	27	43	59	75	91	107	123
		ψ	ω	→	ω	→	
12	28	44	60	76	92	108	124
		=	¶	μ	τ	μ	τ
13	29	45	61	77	93	109	125
		Φ	↑	ν	←	ν	←
14	30	46	62	78	94	110	126
		Ξ	Σ	ρ	ι	ρ	ι
15	31	47	63	79	95	111	127

# 歐洲電腦製造協會 94 的拉丁語 1 字元集

圖表

0	36	32	40	84	90	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	37	33	41	85	91	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	38	34	42	86	92	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	39	35	43	87	93	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	40	36	44	88	94	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	41	37	45	89	95	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	42	38	46	90	96	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	43	39	47	91	97	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	44	40	48	92	98	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	45	41	49	93	99	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
10	46	42	50	94	100	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
11	47	43	51	95	101	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
12	48	44	52	96	102	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
13	49	45	53	97	103	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
14	50	46	54	98	104	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
15	51	47	55	99	105	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

# 數學 8 的字元集圖表

這個字元集透過選擇性的 HP22706B 是可用的字體磁帶匣。

0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255



# PlFont 字元集圖表

這個字元集透過選擇性的 HP22706B 是可用的字體磁帶匣。

0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

# DeskTop 字元集圖表

這個字元集透過選擇性的 HP22706W 是可用的字體磁帶匣。

0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

這個字元集透過 Microsoft 視窗的 HP DeskJet 序列列表機驅動器是可用的。

NUM			0	@	P	`	p									À	Ä	à	ö
0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240				
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241	Á	Ã	á	ñ
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242	Â	Ä	â	ð
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243	Ã	Å	ã	ó
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244	Ä	Å	ä	õ
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245	Å	Ä	å	ö
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246	Æ	Ö	æ	ö
DEL	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247	Ç	×	ç	÷
08																È	Ø	è	ø
9	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248	É	Ø	é	ø
HT																Ê	Ù	ê	ù
0	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249	Ê	Ù	ë	ú
LF																Ë	Ú	ë	ú
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250	Ë	Ú	ë	ú
VT	ENC															Ë	Ú	ë	ú
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251	Ë	Ú	ë	ú
FF																¼	Û	¼	ü
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252	¼	Û	¼	ü
CR																½	Ý	½	ý
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253	½	Ý	½	ý
90																¾	Þ	¾	þ
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254	¾	Þ	¾	þ
0A																¿	ß	¿	ÿ
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255	¿	ß	¿	ÿ

這個表提供在 HP 羅馬字體 8 字元集的每一個字元的十進制而且十六進位制性質相同者。HP 羅馬字體 8 字元集是設定的所有的 8 位元符號。除了標準的 ASCII 字元集的字元和符號之外，它也包含國際性的字元和符號。請使用這個表來轉換成十進制或十六進位制的值的列表機指令。

CHAR	DEC	HEX	CHAR	DEC	HEX	CHAR	DEC	HEX	CHAR	DEC	HEX
(1).0	0	00		32	20	@	64	40	9	96	60
(1).A	1	01		33	21	A	65	41	a	97	61
(1).B	2	02		34	22	B	66	42	b	98	62
(1).C	3	03		35	23	C	67	43	c	99	63
(1).D	4	04		36	24	D	68	44	d	100	64
(1).E	5	05		37	25	E	69	45	e	101	65
(1).F	6	06		38	26	F	70	46	f	102	66
(1).G	7	07		39	27	G	71	47	g	103	67
(1).H	8	08		40	28	H	72	48	h	104	68
(1).I	9	09		41	29	I	73	49	i	105	69
(1).J	10	0A		42	2A	J	74	4A	j	106	6A
(1).K	11	0B		43	2B	K	75	4B	k	107	6B
(1).L	12	0C		44	2C	L	76	4C	l	108	6C
(1).M	13	0D		45	2D	M	77	4D	m	109	6D
(1).N	14	0E		46	2E	N	78	4E	n	110	6E
(1).O	15	0F		47	2F	O	79	4F	o	111	6F
(1).P	16	10		48	30	P	80	50	p	112	70
(1).Q	17	11		49	31	Q	81	51	q	113	71
(1).R	18	12		50	32	R	82	52	r	114	72
(1).S	19	13		51	33	S	83	53	s	115	73
(1).T	20	14		52	34	T	84	54	t	116	74
(1).U	21	15		53	35	U	85	55	u	117	75
(1).V	22	16		54	36	V	86	56	v	118	76
(1).W	23	17		55	37	W	87	57	w	119	77
(1).X	24	18		56	38	X	88	58	x	120	78
(1).Y	25	19		57	39	Y	89	59	y	121	79
(1).Z	26	1A		58	3A	Z	90	5A	z	122	7A
(1).	27	1B		59	3B		91	5B		123	7B
(1).	28	1C		60	3C		92	5C		124	7C
(1).	29	1D		61	3D		93	5D		125	7D
(1).	30	1E		62	3E		94	5E		126	7E
(1).	31	1F		63	3F		95	5F		127	7F

CHAR	DEC	HEX	CHAR	DEC	HEX	CHAR	DEC	HEX	CHAR	DEC	HEX
.	128	80		160	A0		192	C0	A	224	E0
.	129	81	A	161	A1	a	193	C1	A	225	E1
.	130	82	A	162	A2		194	C2	A	226	E2
.	131	83	E	163	A3	e	195	C3	o	227	E3
.	132	84	E	164	A4	a	196	C4	s	228	E4
.	133	85	E	165	A5	e	197	C5	i	229	E5
.	134	86	E	166	A6	o	198	C6	I	230	E6
.	135	87	E	167	A7	o	199	C7	O	231	E7
.	136	88		168	A8	a	200	C8	O	232	E8
.	137	89		169	A9	e	201	C9	O	233	E9
.	138	8A		170	AA	o	202	CA	o	234	EA
.	139	8B		171	AB	e	203	CB	S	235	EB
.	140	8C		172	AC	a	204	CC	s	236	EC
.	141	8D	U	173	AD	e	205	CD	U	237	ED
.	142	8E	U	174	AE	e	206	CE	V	238	EE
.	14										

## 印表機命令

附錄 B 摘錄出 HP DeskJet 500C 印表機的印表命令和控制碼。要選擇特定的印表機的功能時，就會使用以下幾頁的印表機命令。印表機命令的輸入方式，需視您使用的套裝軟體而定。若需更多資料，請參閱您的軟體手冊。若需要更多有關印表機命令的技術資訊，請參閱技術手冊。訂購資訊請參閱附錄 D。

在以下幾頁的印表機命令中，列有十進制和十六進制的對應值。有些印表機命令必須以階層次序來送出。

### 印表機命令的基本概念

在您開始使用印表機命令之前，請花幾分鐘，複習印表機命令的注意事項。

- 在這份使用手冊中，列出印表機命令時，有兩個習慣用法。爲了避免字元的混淆，所以使用下面的習慣用法。  
小寫的 ``1`` = ``/`` / 大寫的 ``O`` = ``o`` / 數字 ``one`` = ``1`` / 數字 ``zero`` = ``0``
- ``1`` 和 ``O`` 字元不會出現在您的螢幕上，如同這份使用手冊一樣。
- 在印表機命令的範例中加入空格，是爲了閱讀方便。當您送出印表機命令時，請不要包含空格。例如，您看到的範例是 `Ec (s 10 H`，但實際上應該送出 `Ec (s10H`。
- 輸入大小字母時，必須完全根據這份使用手冊中列出的形式。如果輸入錯誤的字母，印表機就辨認不出印表機命令。
- 當您送出印表機命令而改變印表機的功能之後，它便會持續生效，除非您又送出印表機命令，來改變或關閉那個功能。例如，當您開啓粗體的屬性之後，印表機便會列印粗體的字元，直到您送出命令關閉粗體。
- 如果您關閉印表機，然後又把它打開，或者按了印表機控制面板上的 Reset 鈕時，印表機會回復成內定的開關設定值。如果送出印表機命令 `Ec E` (印表機重設)，印表機會回復成以控制面板選擇的最近的模態和字形設定。如果印表機的控制面板還沒有用到，印表機就會回復成內定的開關設定。
- 有些印表機命令必須以特定的次序來傳送。如果知道印表機的優先權系統，就能確定送出適當的印表機命令。

### 描述印表機命令

印表機命令 (或轉義序列命令) 由二或多個字元組成。印表機命令有兩種：兩個字元的轉義序列命令和參數化的轉義序列命令。以兩個字元的轉義序列命令爲例，`Ec E` 是印表機重設，`Ec 9` 是清除除白。

下例爲 DeskJet 500C 參數化的轉義序列命令。這個命令會改變紙張方向。

`Ec& 1#0`    `#=1`—橫向 / `#=0`—縱向

參數化的轉義序列命令一個轉義字元，而且後面跟著一串唯一的字母和數字。

以上項目是參數化轉義序列命令的內容。

## 轉義字元

印表機命令大都以轉義字元為首。這本手冊中的轉義字元是 `Ec`。轉義字元會警示印表機，以下的字元是印表機命令。轉義字元的輸入方式，是根據您使用的套裝軟體而定。最當輸入的轉義字元是十進制數 27 或十六進制數 1B。

## 參數化的字元

緊接在轉義字元之後的是參數化字元，它是用來通知印表機，轉義序列命令包含 2 個以上的字元，並且這個命令已經參數化。

## 群組字元

群組字元會告訴印表機即將執行的命令類型。

## 數值欄

大部分的印表機命令也包含數值欄。在這本手冊中，數值欄以井號表示。如果井號出現在印表機命令中，您必須以數字取代它。數字可以是文字的值，如 10 代表點數，或者它可以是代表值，如 1 代表橫向，如上例所示。

## 終止字元

每一個印表機命令都包含終止字元，它是大寫字母或特殊字元，如 `@`。終止字元必須是大寫字母或特殊字元。請參閱「合併印表機命令」的部分。

## 合併印表機命令

在印表機命令中，如果轉義字元之後有兩個相同的字元，就可以把這些命令合併，不但節省時間，而且可以縮短印表機命令的長度。有些套裝軟體會限制印表機命令的長度。

若要合併印表機命令，則命令的開始 `Ec` 和兩個共用的字元，然後再附加每一個命令的其餘字元。

這些印表機命令分別是：`EcCs3T EcCs3B EcCs2Q EcCs3b3t2Q`（可以合併）

請注意 `Ec` 是三個命令的共用部分。另外必須注意的是，在合併的命令中，

`b` 和 `t` 現在是小寫，但是 `Q` 卻沒有改變。這是因為 `Q` 是命令中的最後一個字元，它必須保留大寫形式，來告訴印表機，這個命令已結束。

以下是合併印表機命令的一些規則：

- `Ec` 之後必須緊跟著兩個相同的字元時，這些印表機命令才能合併。
- 在合併的印表機命令之中，除了最後一個字元以外，所有的英文字母都必須改成小寫。
- 在合併的印表機命令中，最後一個字元必須是大寫，以便告訴印表機，這個命令已經結束。
- 您的軟體遇到印表機命令（從左到右）時，他們就會生效。請以印表機的執行次序來合併印表機命令。

## 使用十進制或十六進制的對應值

您的套裝軟體可能要求您以特定格式輸入印表機命令，如十進制或十六進制的程式碼。相關資訊，請參閱您的軟體手冊的列印部分。

在下面的例子中，以三種不同的格式來顯示橫向紙張的印表機命令：轉義序列命令、十進制對應值、十六進制對應值。

轉義序列命令	<code>Ec &amp; 10</code>
十進制對應值	<code>027 038 108 049 079</code>
十六進制對應值	<code>1b 26 6C 31 4F</code>

### HP PCL 印表機命令摘要

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28 十六進制對應值
<b>列印控制</b>			
重設	<code>EcE</code>	<code>027 069</code>	<code>1B 45</code>
自我測試	<code>EcZ</code>	<code>027 122</code>	<code>1B 7A</code>
<b>紙輸入控制（媒體來源）</b>			
排出紙張	<code>Ec&amp;/0H</code>	<code>027 038 108 048 072</code>	<code>1B 26 6C 30 48</code>
從紙匣送進	<code>Ec&amp;/1H</code>	<code>027 038 108 049 072</code>	<code>1B 26 6C 31 48</code>
送進信封	<code>Ex&amp;/3H</code>	<code>027 038 108 051 072</code>	<code>1B 26 6C 33 48</code>
<b>列印模態</b>			
單向，從左到右	<code>Ec&amp;K0W</code>	<code>027 038 107 048 087</code>	<code>1B 26 6B 30 57</code>
雙向	<code>Ec&amp;K1W</code>	<code>027 038 107 049 087</code>	<code>1B 26 6B 31 57</code>
單向，從右到左	<code>Ec&amp;K2W</code>	<code>027 038 107 050 087</code>	<code>1B 26 6B 32 57</code>
<b>底線</b>			
單底線，固定	<code>Ec&amp;d1D</code>	<code>027 038 100 049 068</code>	<code>1B 26 64 31 44</code>
雙底線，固定	<code>Ec&amp;d2D</code>	<code>027 038 100 050 068</code>	<code>1B 26 64 32 44</code>
單底線，浮動	<code>Ec&amp;d3D</code>	<code>027 038 100 051 068</code>	<code>1B 26 64 33 44</code>
雙底線，浮動	<code>Ec&amp;d4D</code>	<code>027 038 100 052 068</code>	<code>1B 26 64 34 44</code>
關閉	<code>Ec&amp;d@</code>	<code>027 038 100 064</code>	<code>1B 26 64 40</code>

# HP PCL 印表機命令摘要

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28十六進制對應值
<b>行終止</b>			
CR->CR, LF->LF, FF->FF	Ec&K0G	027 038 107 018 071	1B 26 6B 30 47
CR=>CR+LF, LF=>LF, FF=>FF	Ec&K1G	027 038 107 019 071	1B 26 6B 31 47
CR=>CR, LF=>CR+LF, FF=>CR+FF	Ec&K2g	027 038 107 050 071	1B 26 6B 31 47
CR=>CR+LF, LF=>CR+LF, FF=>CR+FF	Ec&K3G	027 038 107 051 071	1B 26 6B 32 47
<b>換行</b>			
開啟	Ec&s0C	027 038 115 048 067	1B 26 73 30 43
關閉	Ec&s1C	027 038 115 049 067	1B 26 73 31 43
<b>投影片列印資料</b>			
位元組編號	Ec&p#X	027 038 112 #...# 088	1B 26 70 #...# 58
<b>顯示器功能</b>			
開啟	EcY	027 089	1B 59
關閉	ExA	027 090	1B 5A
<b>增強控制</b>			
一行一行, 開啟	Ec&K0E	027 038 107 049 069	1B 26 6b 30 45
一行一行, 關閉	Ec&K1E	027 038 107 049 069	
<b>SI/SO 控制</b>			
一行一行, 開啟	Ec&K0F	027 038 107 048 070	1B 26 6B 30 46
一行一行, 關閉	Ec&K1F	027 038 107 049 070	1B 26 6B 31 46
<b>紙張方向</b>			
橫向	Ec&/10	027 038 108 049 079	1B 26 6C 31 4F
縱向	Ec&/00	027 038 108 048 079	1B 26 6C 30 4F

## HP PCL 印表機命令摘要

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28 十六進制對應值
紙張控制			
紙張大小 *			
內定尺寸	Ec&/0A	027 038 108 048 065	1B 26 6B 30 41
US Letter	Ec&/2F	027 038 108 050 065	1B 26 6B 32 41
US Legal	Ec&/3F	027 038 108 051 065	1B 26 6B 33 41
A4	Ec&/26A	027 038 108 050 054 065	1B 26 6B 32 36 41
10 號信封	Ec&/81A	027 038 108 056 049 065	1B 26 6B 38 31 41
行距			
每英吋行數	Ec&/#D	027 038 108 #...# 068	1B 26 6C #...# 44
每頁列印行數 (行距) *			
行數	Ec&/#P	027 038 108 #...# 080	1B 26 6C #...# 50
打孔跳移模態 *			
開啟	Ec&/#E	027 038 108 049 076	1B 26 6C 31 4C
關閉	Ec&/0L	027 038 108 048 076	1B 26 6C 30 4C
上留白 *			
行數	Ec&/#E	027 038 108 #...# 069	1B 26 6C #...# 45
本文長度 *			
行數	Ec&/#F	027 038 108 #...# 070	1B 26 6C #...# 46
左右留白 *			
消除	Ec9	027 057	1B 39
左 (欄數)	Ec&a#L	027 038 097 #...# 076	1B 26 61 #...# 4C
右 (欄數)	Ec&a#M	027 038 097 #...# 077	1B 26 61 #...# 4D
文字比例模態			
關閉	Ec&K5W	027 038 107 053 087	1B 26 6B 35 57
開啟	Ec&6W	027 038 107 054 087	1B 26 6B 36 57

## HP PCL 印表機命令摘要

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28 十六進制對應值
<b>游標位置</b>			
移到某一列	Ec&a#R	027 038 097 #...# 082	1B 26 61 #...# 52
移到某一欄	Ec&a#C	027 038 097 #...# 067	1B 26 61 #...# 43
水平號碼 (十分之一點)	Ec&a#H	027 038 097 #...# 072	1B 26 61 #...# 48
垂直號碼 (十分之一點)	Ec&p#V	027 038 097 #...# 086	1B 26 61 #...# 56
水平號碼 (點數)	Ec&a#X	027 038 112 #...# 088	1B 2A 70 #...# 58
垂直號碼 (點數)	Ec&p#Y	027 038 112 #...# 089	1B 2A 70 #...# 59
水平移動索引碼	Ec&k#H	027 038 107 #...# 072	1B 26 6C #...# 48
<b>移動 1/120 英吋</b>			
垂直移動索引碼 (移動 1/48 英吋)	Ec&#C	027 038 108 #...# 067	1B 26 6C #...# 43
<b>字形選擇</b>			
<b>字元集 *</b>			
PC-8	Ec(10U)	027 040 049 048 085	1B 28 31 30 55
HP Roman8	Ec(8u)	027 040 056 085	1B 28 38 55
HPC-8 Danish/Norwegian	Ec(11U)	027 040 049 049 085	1B 28 31 31 55
PC-850	Ec(12U)	027 040 049 050 085	1B 28 31 32 55
ECMA-94 Latin 1	Ec(0N)	027 040 048 078	1B 28 30 4e
German (ISO 21)	Ec(1G)	027 040 049 071	1b 28 31 47
French (ISO 69)	Ec(1F)	027 040 049 070	1B 28 31 46
Italian (ISO 15)	Ec(0I)	027 040 048 073	1B 28 30 49
Spanish (ISO 17)	Ec(2S)	027 040 050 083	1B 28 32 53
Swedish Names (ISO 11)	Ec(0S)	027 040 048 083	1B 28 30 53
Swedish (ISO 10)	Ec(3S)	027 040 051 083	1B 28 33 53
Norwegian (ISO 62)	Ec(1C)	027 040 049 069	1B 28 30 44



# HP PCL 印表機命令摘要

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28 十六進制 對應值
* 字元集 * (繼續)			
Portugese (ISO 16)	Ec(4S	027 040 052 083	1B 28 34 53
United Kingdom (ISO 4)	Ec(1E	027 040 049 069	1B 28 31 45
ANSI ASCII (ISO 6)	Ec(0U	027 040 048 085	1B 28 30 55
JIS ASCII	Ec(0K	027 040 048 075	1B 28 30 4B
HP Legal	Ec(1U	027 040 049 085	1B 28 31 55
ISO IRV	Ec(2U	027 040 051 085	1B 28 32 55
劃線 (選擇性)	Ec(0L	027 040 048 076	1B 28 30 4C
Math 7 (選擇性)	Ec(0M	027 040 048 077	1B 28 30 4D
Math 8 (選擇性)	Ec(8M	027 040 056 077	1B 28 38 4D
Math 8a (選擇性)	Ec(0Q	027 040 048 081	1B 28 30 51
Math8b (選擇性)	Ec(1Q	027 040 049 081	1B 28 31 51
PIIFont (選擇性)	Ec(15U	027 040 049 053 085	1B 28 11 35 55
PIFonta(選擇性)	Ec(2Q	027 040 050 081	1B 28 32 51
字距 *			
成比例	Ec(s1P	027 040 115 049 080	1B 28 73 31 50
固定	Ec(s0P	027 040 115 048 080	1B 28 73 33 50
列印點 *			
每英吋字元數	Ec(s#H	027 040 115 #...# 072	1B 28 73 #...# 48
點數 (字元高度) *			
1/72 英吋的數目	Ec(s#V	027 040 115 #...# 086	1B 28 73 #...# 56
式樣 *			
直立	Ec(s0S	027 040 115 048 083	1B 28 73 30 53
斜體	Ec(n1S	027 040 115 049 083	1B 28 73 31 53

## HP PCL 印表機命令摘要

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28 十六 進制 對應值
筆劃粗細 *			
正常	Ec(s0B	027 040 115 048 060	1B 28 73 30 42
粗體	Ec(s3B	027 040 115 051 066	1B 28 73 33 42
特粗 (選擇性)	Ec(s7B	027 040 115 055 066	1B 28 73 37 42
字體 *			
Courier	Ec(s3T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
CG Times	Ec(s4101	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Letter Gothic	Ec(s6T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Pica (選擇性)	Ec(s1T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Line Printer (選擇性)	Ec(s0T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Pica (選擇性)	Ec(s1T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Prestige (選擇性)	Ec(s8T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Elite (選擇性)	Ec(s2T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Script (選擇性)	Ec(s7T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Helvetica (選擇性)	Ec(s4T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Presentations (選擇性)	Ec(s11T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Times Roman (選擇性)	Ec(s5T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
CG Century Schoolbook (選擇性)	Ec(s23T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Brush (選擇性)	Ec(s32T	027 040 107 049	1B 26 B 31 46
Dom Casual (選擇性)	Ec(s61T	027 040 107 049	1B 26 6B 31 46
Univers Condensed (選擇性)	Ec(s85T	027 040 115 056 053 084	1B 28 73 38 35 54
Garamond (選擇性)	Ec(s101T	027 040 115 049 048 049 084	1B 28 73 31 30 31 54
Univers (選擇性)	Ec(s52T	027 040 115 053 050 084	1B 28 73 35 32 54
CG Triumvirate (選擇性)	Ec(s4T	027 040 115 052 084	1B 28 73 34 54

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 2B 十六進制 對應值
<b>列印文體</b>			
文書體	Ec(s2Q	027 040 115 081	1B 28 73 32 51
普通體	Ec(s1Q	027 040 115 049 081	1B 28 73 31 51
<b>載入字型管理</b>			
字形識別碼	Ec*c#D	027 042 049 #...# 068	1B 2A 63 #...# 44
ASCII 程式碼	Ec*c#E	027 042 099 #...# 069	1B 2A 63 #...# 45
全部刪除	Ec*c0F	027 042 099 048 070	1B 2A 63 30 46
暫時刪除	Ec*c1F	027 042 099 049 070	1B 2A 63 31 46
刪除上一個	Ec*c2F	027 042 099 050 070	1B 2A 63 32 46
暫時製作	Ec*c4F	027 042 099 052 070	1B 2A 63 34 46
永久製作	Ec*c5F	027 042 099 053 070	1B 2A 63 35 46
建立位元組的字形數	Ec(s#Wdata	027 041 115 #...# 087 data	1B 29 73 #...# 57 dat
下載位元的字元數	Ec(s#Wdata	027 040 115 E...# 087 data	1B 28 73 #...# 57 dat
選擇主要識別碼	Ec(#X	027 040 #...# 088	1B 28 #...# 58
選擇次要識別碼	Ec)#X	027 041 #...# 088	1B 28 33 40
<b>主要字形標誌</b>			
主要內定	Ec(#@	027 040 #...# 064	1B 28 #...# 40
內定字元集	Ec(0@	027 040 048 064	1B 28 30 40
目前主要的字元集	Ec(2@	027 040 050 064	1B 28 32 40
內定字形	Ec(3@	027 040 051 064	1B 29 #...# 58

## HP PCL 印表機功能

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1月28 十六進制 對應值
<b>次要字形標誌</b>			
次要內定	Ec) #0	027 041 #...# 064	1B 29 #...# 40
內定字元集	Ec) 00	027 041 048 064	1B 29 30 40
內定主要字元集	Ec) 10	027 041 049 064	1B 29 31 40
目前主要字元集	Ec) 20	027 041 050 064	1B 29 32 40
內定次要字形	- Ec) 30	027 041 051 064	1B 29 33 40
<b>點陣繪圖</b>			
<b>繪圖開始</b>			
在左邊的位置	Ec*r0A	027 042 114 048 065	1B 2A 72 30 41
游標目前的位置	Ec*r1A	027 042 114 049 065	1B 2A 72 31 41
<b>繪圖結束</b>			
繪圖結束	Ec*rbc	027 042 114 098 067	1B 2A 72 62 43
<b>解析度</b>			
75 DPI	Ec*t75R	027 042 116 055 053 082	1B 2A 74 37 35 52
100 DPI	Ec*100R	027 042 116 049 048 048 082	1B 2A 74 31 30 30 52
150 DPI	Ec*t150R	027 042 116 049 053 048 082	1B 2A 74 31 35 30 52
300 DPI	Ec*t300R	027 042 116 051 048 048 082	1B 2A 74 33 30 30 52
<b>壓縮</b>			
方法 0	Ec*b0M	027 042 098 048 077	1B 2A 62 30 4D
方法 1	Ec*b1M	027 042 098 049 077	1B 2A 62 32 4D
方法 2	Ec*b2M	027 042 098 050 077	1B 2A 63 32 4D
方法 3	Ec*b3M	027 042 098 051 077	1B 2A 62 33 4D
方法 4	Ec*b4M	027 042 098 052 077	1B 2A 62 34 4D
方法 5	Ec*b5M	027 042 098 053 077	1B 2A 62 35 4D
方法 6	Ec*b6M	027 042 098 054 077	1B 2A 62 36 4D
方法 7	Ec*b7M	027 042 098 055 077	1B 2A 62 37 4D
方法 8	Ec*b8M	027 042 098 056 077	1B 2A 62 38 4D
方法 9	Ec*b9M	027 042 098 057 077	1B 2A 62 39 4D
方法 10	Ec*b10M	027 042 098 058 077	1B 2A 62 3A 4D
方法 11	Ec*b11M	027 042 098 059 077	1B 2A 62 3B 4D
方法 12	Ec*b12M	027 042 098 060 077	1B 2A 62 3C 4D
方法 13	Ec*b13M	027 042 098 061 077	1B 2A 62 3D 4D
方法 14	Ec*b14M	027 042 098 062 077	1B 2A 62 3E 4D
方法 15	Ec*b15M	027 042 098 063 077	1B 2A 62 3F 4D

# HP PCL 印表機功能

印表機功能	印表機命令	十進制對應值	1B 28 十六進值 對應值
<b>寬度</b>			
圖素數目	Ec*r#S	027 042 114 #...# 083	1B 2A 72 #...# 53
<b>傳送圖形</b>			
位元組數目	Ec*b#Wdata	027 042 098 #...# 087 data	1B 2A 62 #...# 57 data
利用平面傳送圖形資料	Ec*bVdata	027 042 098 #...# 086 data	1B 2A 62 #...# 56 data
<b>相對的垂直像素移 (先前稱為 Y 偏位)</b>			
點數	Ec*b#Y	027 042 098 #...# 089	1b 2A 62 #...# 59
<b>設定繪圖品質</b>			
普通體	Ec*r1Q	027 042 114 049 081	1B 2A 72 2D 33 37
類似文書體	Ec*r2Q	027 042 114 050 081	1B 2A 72 31 37
<b>設定每列的光柵面數目</b>			
3面・CYM 調色板	Ec*r-3U	027 042 114 045 051 055	1B 2A 72 32 37
單面調色板	Ec*r1U	027 042 114 049 055	1B 2A 72 31 37
3面・RGB 調色板	Ec*r3U	027 042 114 051 055	1B 2A 72 32 37
<b>各種點陣繪圖命令</b>			
點陣繪圖剪短	Ec*0#Q	027 042 111 #...# 081	1B 2A 6F #...# 51
點陣繪圖損耗	Ec*0#D	027 042 111 #...# 068	1B 2A 6F #...# 44

## 控制碼

控制碼是啟動印表機功能的字元。下表為程式碼的範例，包括 Carriage Return (換行，游標在行首) 和 Line Feed (換行，游標在相同欄數)。在這本手冊中，控制碼大都是以字母 CTRL 開始。要鍵入這個字元時，可以按 PC 鍵盤上的 CONTROL 鍵，CTRL 就會產生。這個鍵在鍵盤上的標記可能是 CTRL、CNTL 或 CTL。在 BASIC 中，控制碼是以 CHR\$(N) 來表示，其中 N= 0 到 32。例如，CTRL N 表示成 CHR\$(14)。EC 控制以 CHR\$(27) 表示。

下表列出印表機可辨認的 HP PCL 控制碼。在「按鍵」這一行中，列出要和 CTRL 鍵一同輸入的字母，以便產生控制碼。在某些描述中所提到的「目前列印位置」，是指印表機要列印下一個字元的位置。

## HP PCL 印表機控制碼

代號名稱	符號	描述	值 (十進制)	值 (六進制)	按鍵
退格	<BS>	使印表機把目前的列印位置向左移一個位元	08	08	CTRL H
水平跳格	<HT>	使印表機移到下一個預先定義的跳格位置。 (跳格是左邊界開始，每次會移動到第8個字元的位置)	09	09	CTRL I
換行	<LF>	使印表機以目前的行距移到紙張的下一行。	10	0A	CTRL J
換頁	<FF>	使印表機移到下一頁的頂端。 紙張頂端是下一頁的開始列印處。	12	0C	CTRL L
換行	<CR>	使印表機把目前的列印位置移到左邊界。 紙張並不會向前推進。	13	0D	CTRL M
Shift Out	<SO>	使印表機選擇使用目前標為次要的字形	14	0E	CTRL N
Shift In	<SI>	使印表機選擇使用目前標為主要的字形	15	0F	O
裝置控制1	<D1>	只應用於 RS-232-C 協定。作為 RS-232-C Xon/Xoff 交換連繫的 Xon 字元。 同時也作為狀態要求的觸發器。	17	11	CTRLQ
裝置控制3	<D3>	只應用於 RS-232-C 協定。作為 RS-232-C Xon/Xoff 交換連繫的 Xoff字元。	19	13	CTRL S
轉義	<FC>	告訴印表機，後面緊跟著的字元是印表機命令的一部分。	27	1B	CTRL {
空格	<SP>	使用印表機把目前的列印位置向右移一個位元。	32	20	

## 附錄 C

### 規格

#### 列印方式

一般的紙張，需要時即滴落的熱噴墨列印

#### 列印速度

MS Windows 黑色列印速度 \*：

簡報模式：每分鐘 1 頁

正常模式：每分鐘 2 頁

草稿模式：每分鐘 3 頁

MS Windows 彩色列印速度 \*：

簡報模式：每分鐘 7 頁

正常模式：每分鐘 4 頁

草稿模式：每分鐘 3 頁

DOS (黑色機制速度)：

文書體模式：10 cpi 為 167 cps

普通體模式：10 cpi 為 240 cps

DOS (彩色機制速度)

列印速度視文件的內容而定

#### 基層組織

文書體模式：300 x 300 dpi, 30  
(h) x 50 (v)

普通體模式：300 x 150 dpi, 15  
(h) x 50 (v)

#### 字元集支援

HP Roman8, PC-8 (D/N), ISO 7

位元語言 (德語, 法語, 義大利語, 挪威語, 葡萄牙語, 瑞典語、西班牙語、英語)。JIS ASCII, ASCII, ECMA-94 拉丁語 1、HP

Legal、HP Line Draw、Math 和 pl。

#### 圖形解析度

滿頁 75, 100, 150, 300 dpi

內建式 (內部) 字形

縱向：

Courier 點：5, 10, 16.67, 20。

點數：6, 12。式樣：直立，斜體。筆劃粗細：正常，粗體。

CG Times 點：成比例。點數：6, 12。式樣：直立，斜體。筆劃粗細：正常，粗體。

■ 近似值。正確的速度會根據使用的系統配置和應用程式軟體而變化。

Letter Gothic 點：6, 12, 24。點數：6, 12。式樣：直立，斜體。筆劃粗細：正常，粗體。

其他列印屬性：放，大底線，\*\* 雙底線，\*\* 上標。

橫向：

Courier 點：10, 16.67, 20。

點數：6, 12, 24。式樣：直立。

筆劃粗細：正常，粗體。

#### 媒體大小

US Letter 紙張/投影片 (8 1/2 英吋 x 11 英吋)。

US Legal (8 1/2 英吋 x 14 英吋)。

歐式 A4 Letter 紙張/投影片 (210 mm x 297 mm)

US 10 號信封 (4 1/8 英吋 x 9 1/2 英吋)。

歐式 DL 信封 (220 mm x 110 mm)

#### 媒體重量

60 到 90 g/m<sup>2</sup> (16 到 24 磅)

#### 媒體處理

內建式紙張供應器 (最多 100 張紙)

普通紙張, HP CX JetSeries 特殊單張紙, HP LX JetSeries 投影片。手動信封饋送

#### 印表機命令語言

HP PCL Level 3

## 管理鍵

Quality 鍵, Status 鍵, Font 鍵,  
Load/Eject 鍵, Print Cartridge  
鍵, Clean 鍵, Envelope 鍵,  
Reset 鍵, Draft 指示燈, Ready  
指示燈, Busy 指示燈, Portrait  
指示燈, Landscape 指示燈和  
Compress 指示燈。

## 雙 I/O 界面

Centronics 平行  
RS-232-C 串列

## 緩衝區大小

48 KB 接收緩衝區  
\* 橫向模式時不提供。

## 電源需求

電源模組：

輸入電壓（視訂購的電源模組）：

100, 120, 220 或 240 VAC (+10%, -10%)

電壓：	頻率：
100 VAC	50/60 Hz (+3 Hz, -3Hz)
120 VAC	60 Hz (+3 Hz, -3 Hz)
220 VAC	50 Hz (+3 Hz, -3 Hz)
240 VAC	50 Hz (+3 Hz, -3 Hz)

功率損耗：

最大 8 瓦特，非列印時

最大 25 瓦特，列印時

## 運作環境

運作最高溫度：5°C (41°F) 到 40°C (104°F)

如果要獲得最佳列印品質，運作時溫度最好是：

15°C (59°F) 到 35 °C (95°F)

存放時溫度：-40°C (-40°F) 到 60°C (140°F)

溼度：10-80% RH, 非凝結

每個 ISO 9296 雜訊階層：

	「文書體」	「普通體」
聲音功率, LwAd :	5.7 B (A)	5.8 B (A)
聲壓, LpAm :	44 dB (A)	45 dB (A)

## 尺寸

438mm (17.3 in.) W x 200mm (8.0 in.) H  
x 376mm (14.8 in.) D

## 重量

6.5 kg (14.3 磅)

## 可靠度

60,000 頁的壽命。MTBF 20,000 個小時  
每年使用時數 2000 小時，列印 12,000 頁  
每月最多可列印 160 張彩色頁  
三年部分項目保固期

## 產品保證

安全證明—電源模組：UL, CSA, TUV, 或 VDE,  
BSI, SEMKO, NEMKO, FEI, LCIE,  
SECV。

安全證明—印表機包含電源模組：UL, CSA,  
TUV, ETL。其他不需要。

EMI 證明—印表機包含電源模組：和 B 類電腦  
裝置搭配使用時（美國）為 FCC B 類。VDE  
Radio Protection Mark（德國），VCCI（日本  
），SABS（南非）。



---

## 詞彙解釋

---

### ASCII

(American Standard Code for Information Interchange, 資訊交換美國標準程式碼) • 8 位元程式碼使用前 7 個位元來代表字元資訊, 如字母、標點符號、符號和控制字元。第 8 個位元可以使用於同位檢查。請參閱 parity (同位檢查)。

### baud rate 傳輸率

傳輸率是電腦和印表機之間的資料轉移速率。電腦和印表機的傳輸率配置必須相同。根據您所使用的電腦類型, 傳輸率可以設定成 300 和 19,200 波特之間。只有當使用串列界面時傳輸率時, 才能設定傳率。

### bit 位元

二進制數元: 位元代表「開啓」或「關閉」的電子狀態。它是電腦或周邊裝置使用的數位訊息的最小單位。

### bitmapped font 點矩陣字形

印表機字形或螢幕字形, 由一點一點所形成的字形。

### buffer 緩衝區

電腦或印表機記憶體的一部分, 用來存放未處理時的輸入或輸出資料。

### built-in font 內建字形

請參閱 internal font (內部字形)。

### byte 位元組

由八個位元組成的資訊單位

### 忙碌中

當印表機從電腦接收資訊時, 印表機就是在忙碌狀態。

### cartridge font 匣字形

請參閱 font cartridge (字形匣)。centronics parallel interface Centronics 平行式界面 Centronics 平行式界面是標準界面, 它把印表機和其他週邊裝置連接到電腦上。平行式界面不像串列界面, 一次只能傳送一個完整位元組的資料。

## **character 字元**

字元是可以列印的字母和符號。

## **character height 字元高度**

字元高度是指列印的人寫字元的高度。字元高度是以點 (point) 來定義。一點等於 1/72 英吋。

## **characters per inch 每吋字元數**

請參閱 cpi

## **characters per second 每秒字元數**

請參閱 cps。

## **character set 字元集**

字元集是字形中所有可用字元的唯一一次群組。每個字元集的定義，是根據特定的應用程式。字元集也稱為符號集。

## **clean print cartridge 清理列印墨匣**

印表機的一項程序。印表機清理油墨氣泡，使油墨順利通過噴嘴，還原列印品質。

## **configuration 配置**

改變某印表機設定的程序，使印表機適當地與電腦通訊。如果要改變硬體配置，可以改變模式功能開關設定。如果要改變軟體配置，可以輸入新的資料或設定字串。

## **control code 控制碼**

告訴印表機執行特定功能的指令。

## **control panel 控制面板**

請參閱 printer control panel (印表機控制面板)。

## **cpi**

每吋字元數，或是點 (pitch)。描述在一英吋水平寬度中列印的字元數。例如，10 點列印會在每英吋產生 10 字元。

## **cps**

每秒字元數，是指列印的速度。描述每秒在一英吋水平寬度中列印的字元數。

## **data communications 資料通訊**

資料通訊是指電腦和印表機之間資訊的轉移。

## **density 密度**

請參閱 print density (列印密度)。

**dots per inch 每英吋點數**

請參閱 dpi。

**downloading 載入**

載入是指把磁片上儲存的字形從電腦傳送到印表機記憶體的程序。載入的字體可以儲存在印表機，直到印表機關閉為止。

**dpi**

每英吋點數，在每一英吋中列印出來的點數。DPI 作為解析度的測量標準。每英吋點數愈多，解析度愈高。以 DeskJet 500C 印表機來說，列印圖形的解析度有好幾種：300, 150, 100 和 75 DPI。

**draft quality 普通體**

普通體是一種列印模態，較節省油墨，列印「普通體」文件的速度較快。普通體的字印速度是 10 cpi 時為 240 cps。

**drivers 驅動程式**

印表機驅動程式是某些應用程式軟體用來存取印表機屬性的檔案。

**embedded printer commands 內含的印表機命令**

使用者直接鍵入軟體檔案的印表機命令，指示印表機改變列印特徵，例如改變字形或文字加上底線。

**escape character 轉義字元**

轉義字元 Ec 是用來指出印表機命令的特殊字元。這個字元通常不是可以列印的字元。相反地，它是作為印表機的命令碼。

**escape sequence 轉義序列命令**

轉義序列命令是被送出來更改列印變數的印表機命令。列印變數包括紙張方向、邊界和字形的選擇。轉義序列命令也稱為列印命令。

請參閱 printer command (印表機命令)。

**出廠內定**

出廠內定是指在工廠時印表機選定的設定值。通常都會使用這些設定值，除非您透過印表機控制面板或送出印表機命令、轉義序列命令來置換。內定值是取決於模態功能開關設定。

**fixed pitch spacing 固定寬度間距**

每個字元間距相等。在列印固定寬度字形時，不論是窄字元或寬字元，每一個都會佔據相同寬度。用打字機打出的文字大都是固定寬度。

## **font 字形**

字形是指一組大小和式樣一致的字元。字形包括印表機的內部字形、儲存在選擇性字匣和軟體字形磁碟上的字形。

## **font cartridge 字形匣**

字形匣包含額外的字形。它們是安裝在印表機中，因此可以選擇許多字形來列印。

## **font characteristics 字形特徵**

字形特決定列印字形的形狀。這些特徵包括方向、字元高度、式樣、筆劃粗細和字體。

## **function switches 功能開關**

請參閱 mode function switches (模態功能開關)。

## **handshake 交換連繫**

電腦和印表機之間的通訊方式。交換連繫可以確保正確而完整的資料傳送。

## **hardware 硬體**

指的是主機裝置，如 PC 或終端機。

## **hexadecimal 十六進制**

十六進位的數字 (如數字 0-9 和 A、B、C、D、E、F)。經常用於程式設計中，也常稱為 "hex"。

## **interface cable 界面電纜**

資料傳輸電纜，把印表機或周邊裝置連接到電腦上。

## **interface connector 界面連接器**

DeskJet 500C 印表機配備兩個界面連接器，分別是串列和平行，就在印表機的底部。連接您的電腦和印表機的電纜，就在這裡被連接。

## **internal fonts 內部字形**

內部字形是印表機出廠時就已配置的字形。印表機的內部字形也稱為常駐或內建字形。

## **kerning 間距調整**

成比例間距字元之間的間距調整，可使他們在視覺上一致、均衡並且較吸引人。

## **landscape orientation 橫向**

橫向是指沿著紙張的長度列印 (和縱向相反，因為縱向是沿著紙張的寬度列印)。

橫向 (landscape) 一詞是衍生自「風景畫」(pictures of landscape)，因為它們通常是水平格式。

## **letter quality 文書體**

文書體是能提供最佳列印品質的體態。文書體體態的列印速度是 12 cps 為 18 cps。

**lines per inch 每英吋行數**

請參閱 lpi。

**lpi**

每英吋行數，描述在一英吋垂直高度中列印的行數。大部分的列印都是 6 或 8 lpi。

**mode function switches 模態功能開關**

DeskJet 500C 印表機有兩排功能開關，它們的位置是在印表機的前端底部，就在送紙匣和接紙匣的下力。模態功能開關是用來定義印表機的設定，範圍從每頁列印行數到資料通訊等等。

**outline fonts 輪廓字形**

輪廓字形通常稱為可放大縮小的印表機字形。

請參閱 scalable fonts (可放大縮小字形)。

**page orientation 紙張方向**

沿著紙張的寬度列印稱為縱向列印，沿著紙張的長度列印稱為橫向列印。

請參閱 portrait orientation (縱向) 和 landscape orientation (橫向)。

**paper jam 卡紙**

當紙張被卡在印表機紙張路徑的某個地方時，就稱為卡紙。

**parity 同位檢查**

電腦和周邊裝置使用 RS-232-C 串列界面連接時，檢查資訊傳送錯誤的方式。同位檢查可以用來檢查二進位資料位元組 (字元) 的精確度。

**PCL commands PCL 命令**

PCL 命令是指 HP PCL Level 3 印表機語言。PCL 印表機語言是 HP 發展的標準語言，確保目前未來 PCL 語言之間的相容性。PCL 命令可存取印表機功能。

**perforation skip region 齒孔跳移區**

這個區域是紙張上文字以外的區域。DeskJet 500C 印表機不會在這個區域列印字元。文字延長到齒孔跳移區時，會被列印到下一頁。

請參閱本手冊第 2 章「使用齒孔跳移模態」。

**pitch 點**

點是指列印在每英吋水平寬度的字元數。

**point size 點數**

字元高度是以點 (point) 定義，一等於 1/72 英吋。例如，這裡的文字是使用 10 點的字形來列印。

### **portrait orientation 縱向**

縱向是指沿著紙張的寬度列印，橫向則沿著紙張的長度列印，二者剛好相反。縱向 (portrait) 一詞是衍生自「人像畫」(portraits of people)，因為它們的格式通常是垂直的。

請參閱 page orientation (紙張方向) 和 landscape orientation (橫向)。

### **primary font 主要字形**

在 HP PCL 印表機語言，可以內部同時定義兩種字形。主要字形的存取可以透過控制碼 <S1> (Shift In)，次要字形則經由控制碼 <S1> (Shift Out) 來存取。

### **print carriage 列印基座**

裝設列印墨匣槽的可移動組件。

### **print cartridge 列印墨匣**

存放列印油墨的墨匣。DeskJet 500C 印表機可以使用黑色油墨的列印匣或彩色油墨的列印匣。

### **print density 列印密度**

列印密度是指紙張上列印的相對暗度。非度密集列印，看起來就像是全黑。較不密集的列印看起來較淡，完全填滿的區域未必是全黑的。

### **print quality 列印品質**

是指列印的品質，如普通體或文書體。

請參閱 draft quality (普通體) 和 letter quality (文書體)。

### **printer commands 印表機命令**

印表機命令是被送出來改變列印變數，如紙張方向、邊界和字形選擇。印表機命令也稱為轉義序列命令。

### **printer control panel 印表機控制面板**

控制面皮是指印表機右前端的區域。控制面板允許您以人工方式改變一些印表機的設定。請參閱這本冊第 1 章的「使用印表機控制板」。

### **proportional spacing 成比例間距**

成比例間距是根據每一個字元寬度的字元間距。每個字元之間這種有變化的間距，可以節省很多空間，並且使文字更容易閱讀。排版文字一般成比例地隔開。

### **品質**

請參閱 print quality (列印品質)。

### **ready 準備妥當**

當印表機準備妥當時，它會接收來自電腦的資料，然後列印資料。當 Ready 指示燈開啓時，就表示印表機已準備妥當，當 Ready 指示燈關閉時，印表機就會暫停。

### **resident fonts 常駐字形**

請參閱 internal fonts (內部字形)。

### **resolution 解析度**

影像鮮明度的測量，以每英吋的點數 (dpi) 來表示。

### **RS-232-C serial interface RS-232-C 串列界面**

用來連接電腦和印表機或其他周邊裝置的界面。串列界面一次只能傳送一位元的資料。

### **sans serif 無襯線字體**

一種沒有襯線 (serifs) 字體，如 Helvetica。

### **scalable fonts 可以放大縮小的字形**

字形的字元和符號是以數學形式來儲存實際的輪廓。DeskJet 500C 印表機配備了 Microsoft Windows 印表機驅動程式，提供三種可放大縮小的字形。這些輪廓沒有特定的點數。當它們被送到印表機時，會被印表機驅動程式按比例縮放（縮小或放大），範圍是從 4 到 127 點。可放大縮小的字形通常稱為輪廓印表機字形。

### **screen fonts 螢幕字形**

螢幕字形是印表機字形的位元對映影像。這些印表機字形可以利用印表機配備的 Microsoft Windows 印表機驅動程式，由可放大縮小的字形建立來安裝。螢幕字形非常接近列印文字。螢幕字形實使用系統記憶體和硬碟空間。

### **secondary font 次要字形**

請參閱 primary font (主要字形)。

### **serif 襯線字體**

在字元的頂端和底部有十字形或裝飾筆的字體。

### **soft font 軟體字形**

軟體字形是儲存在磁片上的字形。這些字形可以被轉移到印表機的記憶體，而且使用方式和字匣或常駐字形相同。

### **software 軟體**

軟體是指安裝在您的電腦系統中任何一個文字處理、程式設計或特殊的應用套裝軟體。spacing 間距  
所有字形是以固定或比例間距而設計的。使用固定間距時，所有的字元格寬度是相同的。使用成比例間距時，字元格寬度會視字元大小而定。

### **stroke weight 筆劃粗細**

筆劃粗細是指粗體、中等、或淡的列印密度、或暗度。

**style 式樣**

式樣是指直立或斜體列印。

**top of form 格式頂層**

紙張上的開始列印行，也就是上餘白下面的第一行。

**tof**

請參閱 top of form 格式頂層。

**typeface 字體**

字體是指字元的列印設計。例如，Courier、Helvetica 和 Letter Gothic 字體都列印不同設計的字元。



---

## 保證資訊

---

### 90 天有限式軟體媒體保證

惠普公司對本產品的材質及製造，只要在正常使用狀態下，自出貨日起 90 天內予以品質保證。在保證期間內，如果發現任何隨機附贈之軟體媒體有瑕疵，顧客應該把它退回，並要求惠普公司更換。

### 三年到府收送硬體保固

除了作為 HP 系統的一部分時，惠普公司保證您的列印週邊設備硬體產品在三年內（從收貨日期算起）沒有瑕疵，不論是原料和製品都一樣（需要購物證明）。如果惠普公司在保證期間收到相關瑕疵的通知，惠普會根據情況更換或修理真正有瑕疵的產品。

萬一惠普公司無法在合理時間內修理或更換產品，客戶的另一個獨特補救措施，是在退回產品時，應該得原買價格的退款。

如果這項產品是 HP 系統的一部分，且和此系統一起購買時，這項產品的原料和製品的保證期和 HP 系統相同。

### 未包括的範圍

前述的保證不適用於因以下情況所造成的損壞：顧客不正確或不適當的維修；顧客提供的軟體或界面；未經授權的修改或誤用；未經授權修改或重新填裝列印墨匣、產品外在操作環境的規格；或不適當的地點準備和維護。

### 獲得保證服務

若要獲得保證服務，產品必須送回惠普公司指定的服務機構。HP 可以根據客戶的要求而在當地修理，不過客戶就得負責修護人員的車馬費。

屬於系統一部分的產品的保證服務，則依照系統的支援服務。

送回惠普公司作保證服務的產品，顧客須預付去程運費，惠普公司則須負責支付回程運費。產品若從其他國家回廠維修，則所有運費、關稅及其他稅賦均須由顧客負擔。

### 保證限制

除上述保證之外，絕無其他任何保證。惠普公司特別聲明，絕無語意中隱含的保證，或為特定目的的交易，及特別適合某特定目的使用。有些州或省並不允許對任何一個隱含保證期間的限制，因此上述的限制或未包括範圍可能無法適用於您。不過，任何隱含的交易或適用保證，受限於三年的保證期。

這項保證給您特定的合法權利，並且每州或每一省的享有權限可能不一樣。

## 顧客獨享的補救方法

此處提供的補救方法，是顧客唯一及獨享的補救方法。惠普公司不對任何直接、間接、特殊、偶發或必然的損壞負責，無論是否根據合約、侵權賠償，或是任何其他法律理論。有些州或省並不允許意外或繼起損壞的除外或限制，因此上述的限制或未包括範圍可能無法適用於您。

## 保證期間或之後的服務

保證期間或之後的服務在保證期間：如果您的硬體在保證期間無法使用，請遵循使用手冊中難題解決的程序。如果您仍然無法確定故障的原因，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。

HP 個人週邊設備援助部門會介紹您到適當的 HP 服務中心或 HP 授權經銷商。如果您接受，惠普公司可以在當地修理，不過您必須負責車馬費。

保證期間之後：如果您的硬體在保證期間無法使用，請遵循使用手冊中「難題解決」的程序。如果您仍然無法確定故障的原因，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門。HP 個人週邊設備援助部門會介紹您到適當的 HP 服務中心或 HP 授權經銷商，提供更詳細的維修資料。

## 確定您的印表機是否需要維修

您的印表機設計可以提供您數年可靠的服務。不過，如果您的印表機有問題，請參閱使用手冊的第 4 章「難題解決」，確定您的印表機是否需要維修。

## 把印表機送到服務中心

如果您的印表機需要維修，HP 個人週邊設備援助部門可以介紹您適當的 HP 服務中心或 HP 授權經銷商。您也可以聯絡當初購買印表機的 HP 銷售和支援處，詢問完整的服務資訊。

如果您需要運送您的印表機，必須定包裝箱的安全性。因此，我們建議您把印表機的原始包裝箱保留起來。運送途中的損壞，並未包含在保證項目之內。我們建議您運送時要保險。

## 如果您不確定要送到那一個單位，請聯絡 HP 個人週邊設備援助部門

如果您遵循下面的準則，可以有效達成印表機的修護：

1. 遵循手冊中的指示，確定故障是出自您的印表機，而不是出自界面錯誤或電腦、軟體的故障。如果可能，請指明有問題的區域功能。
2. 如果您確定需要修護，請在送回您的印表機時，請包括以下的項目：
  - a. 印表機的序列號碼和產品編號。
  - d. 描述在故障時的正確配置，包括界面電腦和邊設備，以及使用中的軟體（程式）。
  - c. 向維修人員簡單說明症狀。
  - b. 印表機產生的硬式拷貝可能有助於描述問題區域。
  - e. 如果是向 HP 經銷商購買的，準備一份銷售證明或其他附有保證適用期的購買證明。
3. 附上您的姓名、地址及白天的聯絡電話號碼。
4. 請不要包括任何印表機運作的附件，除非和問題有關的附件。包括列印墨匣和電源供應器。





HP 惠普科技股份有限公司  
台北市復興北路337號惠普大樓 8 樓  
電話：(02)712-0404(24線)